

Se tient à votre disposition

Pierre-Emmanuel Barras

Tél. +41 27 329 80 00

Mobile +41 79 264 56 18

pe.barras@materiauxplus.ch

01/04/nm

Fiche Technique

MaxLife Coolant AF 50/50, prédiluée

Description

Produit anticorrosion et antigel à base d'éthylèneglycol. Contient des additifs équilibrés qui évitent durablement l'encrassement, la formation de boue et les dépôts calcaires.

- Les tests de corrosion avec du cuivre, du laiton, de la soudure à l'étain, de la fonte grise, de l'acier, de la fonte d'aluminium et de l'alliage d'aluminium ont donné de très bon résultats.

Application

- Développé spécifique pour les moteurs avec une kilométrie jusqu'à 100 000 km

Spécification:

POT : ASTM D3306, D4985, SAE J1034, J814C, J1941, GM 1825M, 1899M

Données techniques	Unité	Valeur
Poids spécifique à 15°C	g/cm ³	1.12
Point d'inflammabilité	°C	>120
Point d'ébullition	°C	166
Teneur en cendres	%	1.6
Teneur en glycol	%	47
Mélange: protection contre le gel jusqu'à -38°C	%	50
Couleur		Rouge

Transport ADR: produit non dangereux
Code de déchets ODS: 1240
Classe de toxicité: 4,