

Fiche technique

Joints et mastics silicones

Sopro DF 10[®]

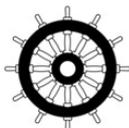
Joint déco Flex 1-10 mm

DF 10[®]



Mortier de joint ciment, flexible, fin, haute résistance, à prise rapide, CG2 WA selon la norme NF EN 13888. Pour des joints de couleur éclatante, sans voile de calcaire, pour tous types de céramique et pierre naturelle. La haute protection contre les moisissures et les micro-organismes, l'absence de voile de calcaire offrent aux joints, en intérieur et en extérieur, une esthétique durable. L'effet déperlant et la technologie Hydrodur[®] leur confèrent qualité hydrofuge et résistance à l'encrassement. Adapté pour le jointoiment de carreaux et dalles fines (<= 4 mm), et pour les sols et murs chauffés.

- Pour intérieur et extérieur, sur sols et murs
- Pour tous les types de céramique, pierre naturelle, mosaïque de verre et dalles de pierre reconstituées (liant résine synthétique)
- Largeur de joint: 1 - 10 mm
- Joint de couleur éclatante et absence de voile de calcaire grâce à la technologie SCP ("sans ciment Portland")
- Hydrofuge et résistant à l'encrassement, donc facile d'entretien
- Résistance élevée également aux nettoyants acides (dans le cadre d'une utilisation domestique)
- Haute protection du joint contre les moisissures et les micro-organismes
- Circulable après 2 heures / Sollicitations après env. 12 heures seulement
- Mise en œuvre simple
- Stockage: 24 mois
- Design possible avec les Paillettes déco Sopro Or, Argent et Cuivre
- Forte liaison de l'eau par cristallisation
- Agrément pour l'utilisation en construction navale, à titre de produit individuel
- Pauvre en chromates (réglementation CE n° 1907/2006, Annexe XVII)
- DGNB: Qualité la plus élevée 4, ligne 8 selon les critères DGNB "ENV1.2 Risques pour l'environnement local" (Version 2018)
- Une habitation saine: Produit recommandé par l'Institut all. "Sentinel Haus Institut"



Consommation: 0,3 kg/m² pour des carreaux de 30 x 60 cm, des joints de 10 mm de profondeur et env. 4 mm de largeur; Env. 0,15 kg/m² pour des carreaux de 60 x 60 cm, pour des joints de 10 mm de profondeur et environ 3 mm de largeur.

Conditionnement		Unités/palette	Poids/palette
Carton	1 kg	288	288 kg
Seau	5 kg	72	360 kg
Seau	10 kg	44	440 kg

Domaines d'utilisation

Pour le jointoiment coloré, éclatant, de tous types de revêtements en céramique, dalles de béton ou de pierre naturelle, carreaux et dalles de faible épaisseur, mosaïques de verre et dalles de pierre reconstituée à liant résine synthétique avec des joints de 1 à 10 mm de largeur - en intérieur et extérieur, sur sols et murs. Optimal en pièces humides / exposées à l'eau, et pour les sols avec chauffage intégré. Design scintillant avec les Paillettes Sopro.

Propriétés

Mortier de joint ciment flexible, fin, à prise rapide et rapidement sollicitable, CG2 WA selon NF EN 13888, pour des joints éclatants et sans voile de calcaire, pour tous types de céramique et de pierres naturelles. La haute protection contre les moisissures / les micro-organismes et l'absence de voile de calcaire produisent un aspect esthétique et brillant longue durée, à l'intérieur et à l'extérieur, et spécialement en domaines exposés à l'humidité. L'effet déperlant et la technologie Hydrodur[®] lui confèrent capacité hydrofuge et résistance à l'encrassement. Pour des joints personnalisés, scintillants, ajouter des Paillettes déco Sopro Or, Argent ou Cuivre.

Traitement

Avant durcissement du mortier de pose, gratter et nettoyer soigneusement les joints, sur toute l'épaisseur des dalles. Avant le jointoiment, le mortier de pose doit être parfaitement durci à cœur. Dans un récipient propre, verser d'abord l'eau, ajouter la quantité de mortier de jointoiment adaptée puis malaxer mécaniquement avec un outil adapté jusqu'à obtenir une consistance homogène et onctueuse. Après le délai de repos prescrit, malaxer de nouveau énergiquement. Respecter impérativement le temps de repos ! Design avec les Paillettes Sopro: Pendant le gâchage, ajouter éventuellement les Paillettes Sopro et mélanger lentement. L'ajout de paillettes peut modifier la consistance et le coloris du joint. Il est recommandé de procéder à des essais de jointoiment préalables avec la quantité souhaitée. En fonction de la nature du revêtement et de sa capacité d'absorption, humidifier au préalable. Appliquer le Mortier de joint au platoir ou à la raclette caoutchouc, en exerçant une légère pression de sorte qu'il soit parfaitement bouché. Ne pas saupoudrer de poudre de mortier. Nettoyer le revêtement après un délai d'attente adapté (selon sa capacité d'absorption), en un mouvement diagonal par rapport aux joints, en veillant à ne pas en abîmer la surface. Lors du nettoyage, travailler avec aussi peu d'eau que possible et ne jamais laisser stagner de film d'eau sur les joints. Remplacer régulièrement l'eau de nettoyage par de l'eau propre. Il est recommandé, après début de prise du mortier de joint (après quelques heures), de réhumidifier la surface avec de l'eau propre, p.ex. avec une éponge ou avec un pulvérisateur en vaporisant un fin brouillard d'eau, ce afin d'accompagner le processus de durcissement, pour un joint résistant, éclatant et de qualité optimale. Protéger les joints fraîchement réalisés du gel, de la pluie, du vent ou des températures élevées, susceptibles de nuire au bon durcissement.

Eau de gâchage

Par conteneur	1 kg	5 kg	10 kg
Eau de gâchage	0,24 l - 0,26 l	1,2 l - 1,3 l	2,4 l - 2,6 l
avec paillettes	0,26 l - 0,28 l	1,3 l - 1,4 l	2,6 l - 2,8 l

A noter

Quantité d'eau pour les couleurs vives (rouge vif, bordeaux, indigo): 1,05 - 1,15 litres d'eau / 5 kg de Joint DF 10[®]. Quantité d'eau pour les couleurs vives (rouge vif, bordeaux, indigo) avec Paillettes Sopro: 1,2 - 1,35 litres d'eau / 5 kg de Joint Sopro DF 10[®] / max. 2 sachets de 100 g de Paillettes Sopro.

Circulable

Après env. 2 heures

Indications de durées

Elles se réfèrent à une température de +23°C / 50 % d'humidité relative de l'air. Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.

Largeur de joint

1 - 10 mm

Nettoyage des outils	Laver les outils à l'eau immédiatement après utilisation.
Outillage	Mélangeur, taloche en acier inox, raclette caoutchouc, platoir à joint, taloche éponge, kit de nettoyage
Remarque	Dans le cas d'un revêtement / de pierre naturelle à surface profilée, rugueuse, non émaillée, non polie et à pores ouverts, ou d'un grès pleinement vitrifié poli présentant en surface des micropores, il est recommandé de procéder à une humidification puis à un test d'application préalables afin de vérifier que le revêtement peut être parfaitement nettoyé, sans garder de trace de ciment ni de pigment. Certains types de pierres naturelles peuvent se décolorer au contact du mortier de jointoiment, réaliser donc d'abord une surface test puis procéder à une inspection. Le durcissement et l'éclat de la couleur du joint durci dépendent en grande partie d'un apport d'humidité régulier pendant le processus du durcissement. Une construction très absorbante - p.ex. lors de la pose traditionnelle scellée sur mortier épais de ciment frais d'un revêtement en céramique ou en pierre naturelle - peut entraîner l'apparition de nuances de couleur dans le mortier de jointoiment. Celles-ci pourront toutefois s'équilibrer pendant le processus de séchage. Des substances décolorantes issues des matériaux de construction attenants ou des sables de charge non lavés, décolorants, utilisés dans le mortier de pose, peuvent entraîner la formation de taches. Un nettoyant acide peut, en fonction de sa concentration, attaquer et détruire le mortier de joint ciment. Respecter impérativement les recommandations du fabricant. Son utilisation est possible après au minimum 14 jours environ (lors du jointoiment, l'élimination du voile de ciment avec le produit adapté, est autorisée). Avant d'utiliser un nettoyant acide, la surface à nettoyer devra être humidifiée au préalable avec de l'eau, puis, après le nettoyage, rincée immédiatement et abondamment à l'eau. La poudre des couleurs vives montre une teinte blanche / grisâtre. Elle ne prend sa coloration vive qu'après mélange du mortier de joint avec de l'eau. Tout particulièrement avec les couleurs vives (rouge, bordeaux ou indigo), protéger les éléments de construction attenants, sensibles aux décolorations, p.ex. bois, fenêtres et portes en PVC, équipements sanitaires, etc. de toute pénétration du mortier de joint. Le masquage de protection par mise en place d'un ruban adhésif adapté est recommandé.
Réaction au feu	Classe A1 / A1 fl.
Résistant à la charge	Après env. 12 heures
Temps de maturation	3 - 5 Minutes
Temps de traitement	30 à 40 minutes. Quand il a commencé à prendre, ne pas tenter de ramollir le mortier en lui ajoutant de l'eau ou du mortier frais.
Température de mise en œuvre	De +5°C à +25°C au maximum
Tenue en stock	Env. 24 mois, au sec sur palette, en emballage d'origine non ouvert.
Certificats d'essai	NF EN 13888: CG2 WA NF EN 13501-1: Comportement au feu classe A1/A1fl "BG-Verkehr", Association prof.all. pour les transports: Agrément pour la construction navale à titre de produit individuel (sol et mur. Ajout de Paillettes Sopro non admis) "BG-Verkehr", Association prof.all. pour les transports: Agrément pour la construction navale à titre de composant du système, avec Sopro PUK 503 et Paillettes Sopro (sol et mur).
Association prof.all. "BG-Verkehr" pour les transports	Agrément pour la construction navale à titre de produit individuel - système Sopro 1.5 (ajout de paillettes non autorisé). Agrément MED n° 118.433 (mur) et 124.137 (sol), homologation USCG n° 164.112/EC0736/118.433-00 (mur) et 164.117/EC0736/124.173-00 (sol). Agrément pour la construction navale en Système Sopro 2.9 (mur), homologation "MED" n° 118.506-00, homologation USCG n° 164.112/EC0736/118.506-00. Consommation totale en Joint DF 10 frais: maximum 1,49 kg/m ² . Autres composants du système Sopro 2.9: Carreau de grès pleinement vitrifié (épaisseur 8 mm), Sopro PUK 503 et Paillettes Sopro (maximum 40 g /kg), épaisseur

totale env. 10 mm. Agrément pour la construction navale en Système Sopro 3.14 (sol), homologation "MED" n° 124.173-00, homologation USCG n° 164.117/EC0736/124.173-00. Consommation totale en Joint DF 10 frais: maximum 1,49 kg/m². Autres composants du système Sopro 3.14: Carreau de grès pleinement vitrifié (épaisseur 8 mm), Sopro PUK 503 et Paillettes Sopro (maximum 40 g /kg), épaisseur totale env. 10 mm.

Licence

EMICODE "GEV": EC1^{PLUS} - A très faible émission PLUS. (Valable pour toutes les teintes de Joint Sopro DF 10[®], sauf rouge vif 91, bordeaux 92 et indigo 98).

Sécurité

Produit non dangereux au sens de la réglementation CLP- 1272/2008/CE.
EUH210 Fiche de données de sécurité disponible sur demande.
P102 Tenir hors de portée des enfants.
Pauvre en chromates (réglementation CE n° 1907/2006, Annexe XVII)
GISCODE ZP1
Ce produit est un "article traité" conformément au règlement européen Biocides (UE) 528/2012. Contient l'agent actif biocide 2-octyl-2H-isothiazol-3-one pour la protection contre les moisissures. Eviter tout contact avec la peau.

Mise en œuvre du Joint déco flex Sopro DF 10[®]

Coloris	Seau 10 kg Article n°	Seau 5 kg Article n°	Seau 1 kg Article n°
Blanc 10	-	1050-05	1050-01
Gris clair 16	-	1051-05	1051-01
Gris argent 17	1052-10	1052-05	1052-01
Manhattan 77	-	1069-05	1069-01
Grau 15	1053-10	1053-05	1053-01
Gris sable 18	1055-10	1055-05	1055-01
Gris pierre 22	1062-10	1062-05	1062-01
Gris béton 14	1054-10	1054-05	1054-01
Basalte 64	-	1073-05	1073-01
Anthracite 66	1060-10	1060-05	1060-01
Noir 90	1061-10	1061-05	1061-01
Pergame 27	-	1058-05	1058-01
Jasmin 28	-	1056-05	1056-01
Beige clair 29	-	1063-05	1063-01
Beige 32	-	1057-05	1057-01
Beige Bahamas 34	-	1065-05	1065-01
Beige Jura 33	-	1064-05	1064-01
Caramel 38	-	1068-05	1068-01
Sahara 40	-	1074-05	1074-01
Brun 52	-	1066-05	1066-01
Chataigne 50	-	1067-05	1067-01
Acajou 55	-	1075-05	1075-01
Brun Bali 59	-	1059-05	1059-01
Ebène 62	-	1076-05	1076-01
Indigo 98	-	1072-05	-
Rouge vif 91	-	1070-05	-
Bordeaux 92	-	1071-05	-

Conseil France

Sopro Bauchemie GmbH
Yannick Brumm
Fon +33 6 16 26 48 23
Fax +33 3 88 00 77 40
Mail Yannick.Brumm@sopro.com

International Business

Sopro Bauchemie GmbH
PO Box 420152
D-65102 Wiesbaden
Fon +49 611-1707-239
Fax +49 611-1707-240
Mail international@sopro.com

Allemagne

Sopro Bauchemie GmbH
PO Box 420152
D-65102 Wiesbaden
Fon +49 6 11 17 07-252
Fax +49 6 11 17 07-250
Mail info@sopro.com

Suisse

Sopro Bauchemie GmbH
Bierigutstrasse 2
CH-3608 Thun
Fon +41 33 334 00 40
Fax +41 33 334 00 41
Mail info_ch@sopro.com

Autriche

Sopro Bauchemie GmbH
Lagerstraße 7
A-4481 Asten
Fon +43 72 24 6 71 41-0
Fax +43 72 24 6 71 81
Mail marketing@sopro.at

Service d'assistance téléphonique - Applications

Fon +49 611 1707-111
Fax +49 611 1707-280
Mail anwendungstechnik@sopro.com

Service d'assistance téléphonique - Projets

Fon +49 611 1707-170
Fax +49 611 1707-136
Mail objektberatung@sopro.com

Merci de consulter la fiche technique et la fiche de données de sécurité CE 1907/2006 – dans leur version en vigueur – maintenant également disponibles en téléchargement sur internet: www.sopro.com! Les indications contenues dans cette fiche technique sont des descriptions de produits. Elles présentent des informations d'ordre général basées sur notre expérience et nos essais mais ne répondent pas à tous les cas d'application pratique. Elles ne sauraient donc servir de base à exigence de réparations. En cas de doute, merci de prendre contact avec notre Service Technique