La Technique des Adhésifs

Fiche technique

Primaires et ponts d'adhérence

Sopro HPS 673

Primaire pour supports non absorbants

HPS 673

Primaire spécial sans solvant, gris clair, chargé de sable de quartz, à base d'une dispersion polymère, destiné à former un pont d'adhérence sur support lisse, dense et non absorbant, avant l'application d'un ragréage ou la pose d'un revêtement.
Idéal pour la pose sur revêtement en céramique existant.
Primaire d'accrochage sur chape d'asphalte coulé et sur bois, en présence de traces de revêtement PVC, de vernis ou de colle bien adhérents.

- Pour intérieur et extérieur, sur sols et murs
- Sans eau ni solvant
- Consommation économique
- Durée de séchage: 1 à 2 heures
- Adapté sur sols et murs avec chauffage intégré
- Homologué en système pour application en construction navale
- GISCODE D1
- DGNB: Qualité la plus élevée 4, ligne 9 (selon les critères DGNB "ENV1.2 Risques pour l'environnement local", version 2018)
- Une habitation saine: Produit recommandé par l'Institut all. "Sentinel Haus Institut"

Consommation: Env. 150 g/m², en fonction du support

Conditionnement		Unités/palette	Poids/palette
Pot	**1 kg**	270	270 kg
Seau	**3 kg**	147	441 kg
Seau	**5 kg**	80	400 kg
Seau	**10 kg**	64	640 kg

Domaines d'utilisation	Pour le traitement préliminaire des supports denses, lisses et à pores fermés, afin d'assurer l'adhérence des ragréages et des colles à carrelage. De plus, le Primaire spécial Sopro HPS 673 empêche les réactions chimiques indésirables entre les traces d'ancienne colle organique pour parquet, moquette ou PVC et une colle / un ragréage à prise hydraulique. Utilisé pour le traitement préliminaire des matériaux dérivés du bois, le Primaire Sopro HPS 673 évite le gonflement du support. Son application génère une surface rugueuse. Produit non adapté pour l'application en zone immergée.
Supports appropriés	Support lisse et non absorbant, p.ex. revêtement ancien en carreaux céramique, terrazzo, dalles de pierre naturelle ou dalles de béton, chape d'asphalte coulé non sablé, dalles d'asphalte, chape magnésie et béton non absorbant. Support en bois, p. ex. panneaux de bois aggloméré ou parquet poncé. Revêtement ancien en linoléum ou PVC dur bien adhérent, peinture / vitrification de chape / béton, traces anciennes de colle à parquet, moquette ou PVC.
Préparation du support	Le support doit être résistant, porteur, rigide, sec en permanence, propre et exempt d'impureté, huile, cire, poussières et autres éléments anti-adhérents. Respecter les directives des fiches techniques des produits utilisés et les normes et règles professionnelles, etc. en vigueur à la date d'exécution des travaux.
Traitement	Avant utilisation, brasser puis appliquer au pinceau, au rouleau ou à la lisseuse, en une couche fine et régulière. Appliquer la quantité adaptée afin d'éviter la formation de "flaques". L'étape de travail suivante pourra intervenir immédiatement après parfait séchage. Le Primaire spécial Sopro HPS 673 doit être mis en œuvre pur. Remarque: Produit non adapté pour l'application en zone immergée !
Couleur du produit	Gris clair
Durée de séchage	Env. 1 à 2 heures
Indications de durées	Elles se réfèrent à une température de +23°C / 50 % d'humidité relative de l'air. Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.
Nettoyage des outils	Laver les outils à l'eau immédiatement après utilisation.
Outillage	Rouleau laine de mouton, rouleau mousse, lisseuse, pinceau.
Remarque	Produit non adapté pour l'application en zone immergée!
Température de mise en œuvre	A partir de +5°C
Tenue en stock	Env. 12 mois en emballage d'origine non ouvert, à l'abri du gel.
Certificats d'essai	"BG-Verkehr", Association prof.all. pour les transports: Agrément pour la construction navale à titre de composant du système, en association avec les produits FKM XL 444 et FEP (sol et mur) "BG-Verkehr": Agrément pour la construction navale à titre de composant du système, en association avec les produits FAS 551, FKM XL 444 et TF+ (sol)
Association prof.all. "BG-Verkehr" pour les transports	Agrément pour la construction navale en Système Sopro 2.1 (mur), homologation "MED" n° 118222-02, homologation USCG n° 164.112/EC0736/118222-02. Quantité appliquée de Primaire Sopro HPS 673 frais: max. 330 g/m². Autres composants du Système: Sopro FKM XL 444, carreaux de grès pleinement vitrifié (épaisseur 5 mm), Sopro FEP. Joints ≤ 4 mm. Agrément pour la construction navale en Système Sopro 3.1 (sols), homologation "MED" ("Maritime Equipment Directive") n° 124096-02, homologation USCG n°

	164.117/EC0736/124096-02. Quantité appliquée de Primaire Sopro HPS 673 frais: max. 330 g/m². Autres composants du Système: Sopro FKM XL 444, carreaux de grès pleinement vitrifié (épaisseur 5 mm), Sopro FEP. Joints ≤ 4 mm. Agrément pour la construction navale en Système Sopro 3.9 (sols), homologation "MED" ("Maritime Equipment Directive") n° 124125-01, homologation USCG n° 164.117/EC0736/124125-01. Quantité appliquée de Primaire Sopro HPS 673 frais: max. 330 g/m². Autres composants du Système: Sopro FKM XL 444, Sopro FAS 551, carreaux de grès pleinement vitrifié (format ≥ 145 mm, épaisseur 8 mm), Sopro TF+. Joints ≤ 6 mm. Epaisseur totale env. 25 mm.
Licence	EMICODE "GEV" ("Association all. pour le Contrôle des Emissions des Produits de Pose"): EC1^{PLUS} - A très faible émission PLUS
Sécurité	Etiquetage – selon les critères du règlement européen CLP 1272/2008: Néant. EUH208 contient du 1,2-benzisothiazol-3(2H)-one. Peut provoquer des réactions allergiques. EUH208 Contient un mélange de : 5-chloro-2-méthyl-2Hisothiazol- 3-one et 2-méthyl-2H-isothiazol-3-one dans un rapport de 3:1 Peut provoquer des réactions allergiques. EUH210 Fiche de données de sécurité disponible sur demande. P102 Tenir hors de portée des enfants. P332+P313 En cas d'irritation de la peau: Consulter un médecin. Catégorie all. "WGK" de risque de pollution des eaux: 1 Faiblement polluant (classification Sopro - selon la directive all. "Vwvws" du 17.05.99) GISCODE D1

Conseil France
Sopro Bauchemie GmbH
Yannick Brumm
Fon +33 6 16 26 48 23
Fax +33 3 88 00 77 40
Mail Yannick.Brumm@sopro.com

International Business
Sopro Bauchemie GmbH
PO Box 420152
D-65102 Wiesbaden
Fon +49 611-1707-239
Fax +49 611-1707-240
Mail international@sopro.com

Allemagne
Sopro Bauchemie GmbH
PO Box 420152
D-65102 Wiesbaden
Fon +49 6 11 17 07-252
Fax +49 6 11 17 07-250
Mail info@sopro.com

Suisse
Sopro Bauchemie GmbH
Bierigutstrasse 2
CH-3608 Thun
Fon +41 33 334 00 40
Fax +41 33 334 00 41
Mail info_ch@sopro.com

Autriche
Sopro Bauchemie GmbH
Lagerstraße 7
A-4481 Asten
Fon +43 72 24 6 71 41-0
Fax +43 72 24 6 71 81
Mail marketing@sopro.at

Service d'assistance téléphonique - Applications
Fon +49 611 1707-111
Fax +49 611 1707-280
Mail anwendungstechnik@sopro.com

Service d'assistance téléphonique - Projets
Fon +49 611 1707-170
Fax +49 611 1707-136
Mail objektberatung@sopro.com

Merci de consulter la fiche technique et la fiche de données de sécurité CE 1907/2006 – dans leur version en vigueur – maintenant également disponibles en téléchargement sur internet: www.sopro.com! Les indications contenues dans cette fiche technique sont des descriptions de produits. Elles présentent des informations d'ordre général basées sur notre expérience et nos essais mais ne répondent pas à tous les cas d'application pratique. Elles ne sauraient donc servir de base à exigence de réparations. En cas de doute, merci de prendre contact avec notre Service Technique