

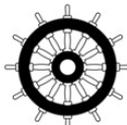
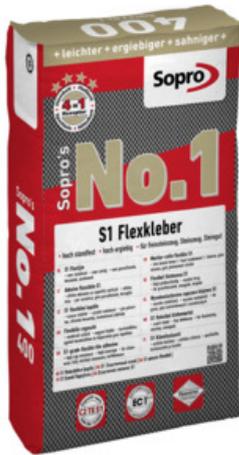
Fiche technique

Colles pour carrelages et pierres naturelles

Sopro's No.1

Colle flexible S1

No.1 400



Colle ciment flexible S1, très déformable, C2 TE S1 selon la norme NF EN 12004, fortement adjuvantée de matière synthétique, pour la pose sur sols et murs de dalles et carreaux en céramique, cotto et pierres naturelles insensibles aux décolorations.

Egalement pour les zones immergées, p. ex. dans les piscines et citernes d'eau industrielle. Pour les sols et murs avec chauffage intégré, sur étanchéité, et pour les revêtements en grès pleinement vitrifié, faïence et grès cérame.

Propriétés idéales de mise en œuvre, rendement très élevé.

Egalement pour la pose carrelage sur carrelage. Formule 4 en 1: mortier-colle, mortier coulant, mortier-colle épais ou préparation d'un enduit pour petite superficie, en une épaisseur de 20 mm au maximum.

- Pour intérieur et extérieur, sur sols et murs
- C2: Force d'adhérence $\geq 1 \text{ N/mm}^2$
- T: Haute résistance au glissement grâce au renforcement par fibres
- E: Temps ouvert allongé > 30 minutes
- S1: Déformation transversale $\geq 2,5 \text{ mm}$
- Formule 4 en 1: Mortier-colle, mortier coulant, mortier-colle épais et enduction en épaisseur $\leq 20 \text{ mm}$
- Très bonnes propriétés de mise en œuvre grâce à la charge légère
- Egalement pour les grands formats
- Homologué en système pour application en construction navale
- Composant du système eScan® Sopro
- Pauvre en chromates (réglementation CE n° 1907/2006, Annexe XVII)
- DGNB: Qualité la plus élevée 4, ligne 8 (selon les critères DGNB "ENV1.2 Risques pour l'environnement local", version 2018)
- Une habitation saine: Produit recommandé par l'Institut all. "Sentinel Haus Institut"

Consommation: Env. 1,0 kg/m²/mm

Conditionnement		Unités/palette	Poids/palette
Sac	5 kg	200	1000 kg
Sac	15 kg	60	900 kg
Sac	25 kg	40	1000 kg
BigBag	500 kg	1	500 kg
BigBag	1000 kg	1	1000 kg

Domaines d'utilisation

Revêtements adaptés: carreaux et dalles en faïence, grès cérame et grès pleinement vitrifié, mosaïques, pierres naturelles insensibles aux décolorations, plaquettes en clinker, dalles de béton. Domaines d'utilisation: résidentiel, professionnel et industriel, dans les salles de bains, cuisines professionnelles, en pièces humides ou exposées à l'eau, pour les piscines, balcons, terrasses et façades. Pour l'application / l'égalisation localisée sur petites superficies, en épaisseur ≤ 20 mm (et ≤ 5 mm d'épaisseur pour une construction sèche ou une chape d'asphalte coulé).

Préparation du support

Le support doit être propre, résistant, porteur, indéformable, exempt de toute substance anti-adhérente. Fissures de chape: Colmatage solidaire avec la Résine colmatage et collage Sopro SH 649, par exemple. Inégalités: Egalisation p.ex. avec le Mortier de rénovation Sopro RAM 3[®], le Ragréage de réparation Sopro RS 462, le Ragréage autolissant Sopro FS 15[®] Plus, le Ragréage autonivelant Vario Sopro VS 582 ou le Ragréage universel Sopro S-Flow. Chape ciment: Age ≥ 28 jours et sèche, ou bien utiliser une chape rapide, p.ex. Sopro Rapidur[®] B1, B3 ou B5. Une chape ciment flottante ou sur désolidarisation doit présenter une humidité résiduelle $\leq 2\%$ CM (mesure "CM" à la bombe à carbure). Une chape ciment adhérente peut être revêtue de carreaux dès qu'elle est circulaire. Pour la pose de pierres naturelles, tenir compte d'une possible décoloration due aux infiltrations d'humidité. Chape sulfate de calcium: Elle (chape anhydrite ou anhydrite fluidifiée) doit présenter un taux d'humidité $\leq 0,5\%$ CM (non chauffée) ou $\leq 0,3\%$ CM (chauffée) - mesures effectuées à la bombe à carbure - et avoir été convenablement poncée, dépoussiérée par aspiration puis primarisée. Avant la pose, une chape ciment ou sulfate de calcium chauffée devra avoir subi un programme de mise en chauffe (cycles d'échauffement / refroidissement) conforme aux normes en vigueur et présenter le taux d'humidité résiduelle prescrit. Enduit de plâtre: Sec, monocouche, ni lisse ni poli au feutre. Respecter les directives des fiches techniques des produits utilisés et les normes et règles professionnelles, etc. en vigueur.

Apprêt

Pour les supports fortement ou irrégulièrement absorbants: Primaire Sopro GD 749 et Primaire étanche Sopro SG 602

Pour les supports non absorbants: Primaire spécial Sopro HPS 673

Pour les chapes sulfate de calcium: Primaire universel Sopro MGR 637 (tous formats), Primaire Sopro GD 749 (format $\leq 0,2$ m²), Primaire étanche Sopro SG 602 (format ≤ 1 m²)

Pour consolider un support minéral sableux et à titre d'agent d'accrochage sur support lisse: Primaire époxy Sopro EPG 1522

Pour plus d'informations, merci de consulter la fiche technique correspondante en vigueur.

Traitement

Dans un récipient propre, verser la quantité d'eau prescrite puis malaxer soigneusement la Colle Sopro's No.1, jusqu'à obtenir un mortier de consistance homogène et sans grumeau, adapté à la mise en œuvre. Après un repos de 3 à 5 minutes, malaxer de nouveau énergiquement.

Avec une lisseuse, appliquer une couche de contact puis utiliser la taloche dentée adaptée pour réaliser la couche peignée (angle de l'outil: 45° à 60°). N'encoller que la surface pouvant être revêtue de carreaux pendant l'intervalle du temps ouvert (30 minutes). Afficher les carreaux en exerçant une pression et ajuster en un léger mouvement de glissement. Avant durcissement, gratter les joints et nettoyer le revêtement.

Une égalisation du support ou une inclinaison nécessaire peut être réalisée, sur petite superficie, en une épaisseur ≤ 20 mm (maximum 5 mm d'épaisseur sur construction

sèche).

L'ajout de Dispersion megaFlex Sopro MEG 1567 permet d'améliorer la déformabilité et la contrainte d'adhérence entre le support, la colle et le carrelage. Par ailleurs, la Colle Sopro's No.1, avec un ajout de Dispersion megaFlex Sopro MEG 1567 en quantité suffisante, peut atteindre la qualité S2 selon NF EN 12004. Concernant les quantités nécessaires, merci de respecter la fiche technique de la Dispersion Sopro MEG 1567.

Eau de gâchage	Par conteneur	5 kg	15 kg	25 kg	500 kg	1000 kg
	Mortier-colle	1,8 l - 2 l	5,4 l - 6 l	9 l - 10 l	180 l - 200 l	360 l - 400 l
	Mortier colle épais	1,8 l - 1,9 l	5,4 l - 5,7 l	9 l - 9,5 l	180 l - 190 l	360 l - 380 l
	Mortier coulant	2,2 l - 2,3 l	6,6 l - 6,9 l	11 l - 11,5 l	220 l - 230 l	440 l - 460 l
	Enduit	1,8 l - 1,9 l	5,4 l - 5,7 l	9 l - 9,5 l	180 l - 190 l	360 l - 380 l
Adjuvantation	La Colle Sopro's No. 1 400 peut être adjuvantée avec la Dispersion liquide Sopro megaFlex 1567. Ajoutée en quantité $\geq 25\%$, la Dispersion permet d'atteindre la qualité S2 selon NF EN 12004.					
BigBag	Les informations suivantes se réfèrent à la mise en œuvre rationnelle à l'aide d'un silo et d'une technique de malaxage associée. Entreposer les BigBags Sopro - en emballage original sec - à l'abri de l'humidité et du soleil. Installer l'unité de malaxage compatible, conformément aux instructions du fabricant. Silo recommandé: Capacité 1200 litres ou supérieure, p.ex. de la Société M-tec. Groupe malaxage recommandé: Malaxeur horizontal MAI [®] 2MIX-LYRA-PICCOLO (avec raccordement électrique 16 amp. et alimentation en eau avec raccord rapide GK). Consulter en cas de besoin le fabricant ou le Service Technique Sopro. Pour de plus amples informations, consulter sur notre site "BigBag - Informations de mise en œuvre".					
Chauffage au sol et au mur	Produit adapté					
Indications de durées	Elles se réfèrent à une température de +23°C / 50 % d'humidité relative de l'air. Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.					
Jointoiment - recommandation	Pour le jointoiment de carreaux et dalles de céramique absorbante (faïence), nous préconisons, en fonction de la largeur de joint: De 1 à 5 mm: Joint Sopro Saphir [®] 5 De 1 à 10 mm: Joint Déco Flex Sopro DF [®] 10 Pour le jointoiment de carreaux et dalles peu ou non absorbants (grès cérame / grès pleinement vitrifié), nous préconisons, en fonction de la largeur de joint: De 1 à 10 mm: Joint Déco Flex Sopro DF [®] 10 De 2 à 20 mm: Joint flexible Sopro FL+ Pour le jointoiment des revêtements en pierre naturelle ou dalles de béton, nous préconisons, en fonction de la largeur de joint: De 1 à 10 mm: Joint Déco Flex Sopro DF [®] 10 De 2 à 20 mm: Joint flexible Sopro FL+ Pour le jointoiment en zones exposées à des contraintes mécaniques élevées (ateliers, domaine professionnel), nous préconisons, en fonction de la largeur de joint: De 1 à 10 mm: Joint très résistant Sopro TF+ De 3 à 30 mm: Joint flexible haute résistance Sopro TFb Pour des joints résistants aux produits chimiques, nous recommandons, en fonction de la largeur du joint: De 1 à 10 mm: Joint époxy Design Sopro DFX De 1,5 à 12 mm Joint époxy Sopro FEP					
Nettoyage des outils	Laver les outils à l'eau immédiatement après utilisation.					
Outils	Malaxeur, taloche à denture adaptée (12 mm maximum).					
Praticable / jointoyable	Après env. 12 heures et après durcissement du mortier. Au sol, prévoir des mesures de répartition des charges.					

Rendement	Env. 1 kg /m ² /mm d'épaisseur.														
Résistant à la charge	Après environ 3 jours - Après env. 7 jours en zones très exposées à l'eau - Après env. 14 jours en bâtiments professionnels et en association avec un chauffage au sol ou au mur- Après env. 21 jours en zone immergée.														
Supports appropriés	<p>Béton léger, béton d'âge ≥ 3 mois, chape ciment / sulfate de calcium (anhydrite et anhydrite fluidifiée), chape d'asphalte coulé (à l'intérieur), chape sèche, sol avec chauffage intégré (chape ciment ou sulfate de calcium), revêtement ancien bien adhérent en céramique, pierre naturelle, terrazzo ou dalles de béton, carreaux de plâtre, plaques de fibroplâtre / plâtre cartoné, maçonnerie à joints bouchés (sauf maçonnerie mixte), liants traditionnels pour enduits et maçonneries, enduit ciment / bâtard / plâtre et panneaux de mousse dure. Le support doit impérativement être porteur et indéformable. Par principe, se conformer à la norme all. DIN 18157.</p> <p>Etanchéité réalisée avec les produits Sopro FDF 525/527, TDS 823, Sopro DSF 423, Sopro DSF 523, Sopro DSF RS 623, Sopro PU-FD 1570 / 1571 sol / mur, Sopro ZR Turbo MAXX 618, EM-X 1189, Sopro DSF SL 1525, Sopro Boards, Sopro AEB® 640, Sopro AEB® plus 639.</p>														
Tableau des consommations	<table border="1"> <tr> <td>Denture (mm)</td> <td>4</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>Consommation kg/m²</td> <td>1,0</td> <td>1,5</td> <td>2,0</td> <td>2,5</td> <td>3,0</td> <td>3,7</td> </tr> </table> <p>Toutes les consommations indiquées dépendent de l'angle d'inclinaison de la taloche dentée, et de la nature et la planéité du support. Denture 20 mm = Denture TKB M1 (denture demi-ronde).</p>	Denture (mm)	4	6	8	10	12	20	Consommation kg/m ²	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,7
Denture (mm)	4	6	8	10	12	20									
Consommation kg/m ²	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,7									
Temps de maturation	3 - 5 Minutes														
Temps de traitement	3 - 4 heures. Quand il a commencé à prendre, ne pas tenter de ramollir le mortier en lui ajoutant de l'eau ou du mortier frais														
Temps ouvert	Env. 30 minutes														
Température de mise en œuvre	De +5°C à +30°C. Pendant la période froide de l'année, nous préconisons pour l'extérieur l'utilisation d'un Mortier-colle Sopro à prise rapide.														
Tenue en stock	Env. 12 mois (au sec, en emballage d'origine non ouvert).														
Zone immergée / immergée en permanence	Produit adapté														
Certificats d'essai	Disponible sur demande														
Association prof.all. "BG-Verkehr" pour les transports	<p>Agrément pour la construction navale en Système Sopro 2.10 (placage décoratif), homologation "MED" n° 118517-00, homologation USCG n° 164.117/EC0736/118512-00. Quantité appliquée de Colle Sopro´s No. 1 400: maximum 3.479 g/m². Autres composants du système Sopro 2.10: EPG 1522, QS 507, PU-FD 1570, KM 027, QS 511, carreaux de grès pleinement vitrifié (env. 7 mm) et TF+. Joints ≤ 4 mm. Epaisseur totale env. 14 mm.</p> <p>Agrément pour la construction navale en Système Sopro 3.15 (revêtement de sol), homologation "MED" n° 124175-00, homologation USCG n° 164.117/EC0736/124175-00. Quantité appliquée de Colle Sopro´s No. 1 400: maximum 4.027 g/m². Autres composants du système Sopro 3.15: EPG 1522, QS 507, PU-FD 1570, KM 027, QS 511, carreaux de grès pleinement vitrifié (env. 7 mm) et TF+. Joints ≤ 4 mm. Epaisseur totale env. 14 mm.</p>														
Licence	EMICODE "GEV": EC1 ^{PLUS} - A très faible émission PLUS														
Sécurité	Etiquetage – selon les critères du règlement européen CLP 1272/2008. GHS05 GHS07														

Avertissement: Danger

H315 Provoque une irritation cutanée. H318 Provoque des lésions oculaires graves.

H335 Peut irriter les voies respiratoires.

P102 Tenir hors de portée des enfants. P103 Lire attentivement et bien respecter toutes les instructions. P261 Éviter de respirer les poussières. P264 Se laver les mains soigneusement après manipulation. P305+P351+P338 EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: Rincer à l'eau avec précaution pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. P312 Appeler un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin en cas de malaise. P501 Éliminer le contenu/réceptacle conformément aux réglementations en vigueur. P280 Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage.

Contient: Ciment Portland, Cr (VI) < 2 ppm.

Catégorie all. "WGK" de risque de pollution des eaux 1

Pauvre en chromates (réglementation CE n° 1907/2006, Annexe XVII)

GISCODE ZP1

Conseil France

Sopro Bauchemie GmbH
Yannick Brumm
Fon +33 6 16 26 48 23
Fax +33 3 88 00 77 40
Mail Yannick.Brumm@sopro.com

International Business

Sopro Bauchemie GmbH
PO Box 420152
D-65102 Wiesbaden
Fon +49 611-1707-239
Fax +49 611-1707-240
Mail international@sopro.com

Allemagne

Sopro Bauchemie GmbH
PO Box 420152
D-65102 Wiesbaden
Fon +49 6 11 17 07-252
Fax +49 6 11 17 07-250
Mail info@sopro.com

Suisse

Sopro Bauchemie GmbH
Biergutstrasse 2
CH-3608 Thun
Fon +41 33 334 00 40
Fax +41 33 334 00 41
Mail info_ch@sopro.com

Autriche

Sopro Bauchemie GmbH
Lagerstraße 7
A-4481 Asten
Fon +43 72 24 6 71 41-0
Fax +43 72 24 6 71 81
Mail marketing@sopro.at

Service d'assistance téléphonique - Applications

Fon +49 611 1707-111
Fax +49 611 1707-280
Mail anwendungstechnik@sopro.com

Service d'assistance téléphonique - Projets

Fon +49 611 1707-170
Fax +49 611 1707-136
Mail objektberatung@sopro.com

Merci de consulter la fiche technique et la fiche de données de sécurité CE 1907/2006 – dans leur version en vigueur – maintenant également disponibles en téléchargement sur internet: www.sopro.com! Les indications contenues dans cette fiche technique sont des descriptions de produits. Elles présentent des informations d'ordre général basées sur notre expérience et nos essais mais ne répondent pas à tous les cas d'application pratique. Elles ne sauraient donc servir de base à exigence de réparations. En cas de doute, merci de prendre contact avec notre Service Technique