

Article n°  
**852**

# Sopro Repadur 50

## Mortier de réparation



Mortier de réparation à liant ciment, fibré, destiné aux supports en béton - réparation et enduction sur grande surface - dans le cadre d'une restauration du béton conformément à la fiche all. "ZTV-ING" et aux directives de la Commission all. pour le béton armé ("DAfStb") relatives à la réhabilitation.

- Monocomposant
- Minéral
- Fibré
- Epaisseur: 10–50 mm

### Système PCC

Le Mortier de réparation Sopro Repadur 50 fait partie du **Système Sopro Repadur**, un système PCC ("Polymer Cement Concrete") de réparation du béton pour les cas d'utilisation PCC I et PCC II conformément aux réglementations all. "ZTV-ING" / pour les catégories de contraintes M2/PCC I et M2/PCC II selon la directive all. relative à la restauration du béton éditée par la Commission all. pour le Béton armé ("DAfStb") qui comprend:

**Protection anticorrosion:** Sopro Repadur KS  
**Pont d'adhérence:** Sopro Repadur MH  
**Réparation du béton:** Mortier Sopro Repadur 50  
**Ragréage fin:** Sopro Repadur 5

### Domaines d'utilisation

Réparation du béton / Mortier de restauration destiné aux cas d'utilisation PCC I et PCC II, en réhabilitation du béton selon les réglementations all. ZTV-ING et pour les catégories de sollicitations M2/PCC I et M2/PCC II selon les directives all. relatives à la restauration du béton éditée par la Commission all. pour le Béton armé ("DAfStb"). Pour la réparation des supports en béton dégradés. Pour la restauration des éléments en béton exposés à des contraintes dynamiques. Revêtement mortier sur grande superficie en béton.

### Rapport de mélange

2,6 litres d'eau / 25 kg de Mortier Sopro Repadur 50.  
 11 parts d'eau / 100 parts de poudre Sopro Repadur 50

### Durée pratique d'utilisation

Env. 90 minutes à +5°C - Env. 60 minutes à +23°C - Env. 30 minutes à 30°C

### Coloris

Gris

### Diamètre maximal de granulométrie

3 mm

### Consistance

Plastique souple

### Masse volumique apparente du mortier frais

Env. 2,2 kg/dm<sup>3</sup>

### Retrait

< 0,90 mm/m

### Résistance à la compression

1 jour: env. 30 N/mm<sup>2</sup> / 7 jours: env. 50 N/mm<sup>2</sup> / 28 jours: env. 60 N/mm<sup>2</sup>

### Résistance à la flexion

1 jour: env. 6 N/mm<sup>2</sup> / 7 jours: env. 8 N/mm<sup>2</sup> / 28 jours: env. 9 N/mm<sup>2</sup>

### Force d'adhérence

Après 28 jours sur béton: > 2 N/mm<sup>2</sup>

**Température de mise en œuvre**

De +5 à +30°C maximum (support, air, matériau)

**Consommation**

Env. 2 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur de couche

**Tenue en stock**

Env. 12 mois, au sec sur palette, en emballage d'origine non ouvert.

**Conditionnement**

Sac de 5 kg ou 25 kg

**Propriétés**

Sopro Repadur 50 est un mortier industriel sec, constitué d'un ciment haut de gamme, de charges sélectionnées de granulométrie adaptée, d'additifs spéciaux et de fibres synthétiques. Après mélange avec de l'eau, donne un mortier très lisse, pâteux, facile à mettre en œuvre.

Le Mortier de réparation Sopro Repadur 50 satisfait les exigences des réglementations techniques allemandes "TL" et "TP" relatives aux produits PCC de substitution du béton. Il peut être appliqué en épaisseur de 10 à 50 mm.

**Préparation du support**

Les zones non adhérentes / peu résistantes du support devront être éliminées jusqu'à atteindre le béton minéral rugueux et porteur. Réaliser les bords - au niveau des réservations - pour qu'ils soient rugueux, et présentent un angle de 30° à 60°. L'intégralité du support béton devra être préparée par tout moyen adapté à le rendre rugueux (par exemple sablage, jet d'eau haute pression, etc.). Toutes salissures, colles ciment, restes de peintures et autres substances polluantes susceptibles de diminuer l'adhérence devront être éliminés.

La surface du support préparé devra présenter en moyenne une résistance à l'arrachement de 1,5 N/mm<sup>2</sup> au minimum. Si cette valeur ne peut être atteinte, l'applicabilité du Mortier Sopro Repadur 50 devra être vérifiée avec notre service technique.

Mettre à nu les fers d'armature corrodés avec un burin léger puis dérouiller par sablage (air comprimé) jusqu'à ce que la surface présente un degré de propreté Sa 2½ conformément à la norme EN ISO 12944-4.

Immédiatement après élimination de la rouille, procéder à 2 applications couvrantes de Protection anticorrosion Sopro Repadur KS sur toute la surface des armatures. Avant application du Pont d'adhérence Sopro Repadur MH, humidifier à saturation les surfaces béton préparées. Au moment de l'application du Pont d'adhérence, le support doit impérativement avoir séché pour présenter une surface "humide / mate".

**Mise en œuvre**

Mélanger 25 kg (1 sac) de Mortier de réparation Sopro Repadur 50 avec env. 2,6 litres d'eau (minimum 2,5 litres), soit 105 ml d'eau par kg de poudre.

Dans un seau propre, verser environ les 2/3 de l'eau de gâchage. Tout en commençant à mélanger, ajouter peu à peu le mortier sec ainsi que le reste de l'eau. Mélanger soigneusement, pendant env. 3 minutes, jusqu'à obtenir un mortier de consistance homogène et sans grumeau.

Après un temps de repos d'env. 2 minutes, mélanger de nouveau brièvement.

Pour gâcher jusqu'à 25 kg, il est possible d'utiliser un malaxeur lent (env. 400 rpm) équipé d'un mélangeur adapté. Pour préparer une quantité plus importante, utiliser un malaxeur vertical.

Le mortier frais peut être mis en œuvre pendant un intervalle d'environ 60 minutes (à 23°C et 50 % d'humidité relative de l'air).

Le Mortier Sopro Repadur 50 sera appliqué frais sur frais sur le Badigeon Pont d'adhérence Sopro Repadur MH - appliqué auparavant en une couche parfaitement couvrante sur toute la surface - puis tassé énergiquement et enfin ajusté jusqu'à affleurer la surface attenante. Après la prise, la surface du Mortier Sopro Repadur 50 pourra être traitée de la façon souhaitée, avec une taloche en plastique ou en bois. Une réparation en épaisseur jusqu'à 20 mm peut être réalisée en une opération. Pour les épaisseurs plus importantes sur surfaces verticales ou en sous-faces, il est recommandé de procéder en plusieurs couches. L'application suivante peut intervenir dès que la couche précédente est prise.

Si la couche précédente a commencé à sécher, l'application suivante ne sera possible qu'en association avec le Pont d'adhérence Sopro Repadur MH.

Après la mise en œuvre, prendre les dispositions nécessaires pour protéger le mortier du gel et d'une évaporation trop rapide de l'humidité pendant 5 jours.

Pour éviter la formation de fissures, prendre les dispositions nécessaires pour protéger le Mortier Sopro Repadur 50 d'une évaporation trop rapide de l'eau après sa mise en œuvre. L'utilisation d'un produit de cure (empêchant l'évaporation), alternative aux mesures de protection traditionnelles nécessaires - tel que le bâchage ou le maintien humide - n'est possible que si le ragréage ne doit pas, ensuite, être revêtu.

## Indications de durées

Elles se rapportent à une température standard de 23 °C / une humidité relative de l'air de 50 %. Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.

## Outillage / Nettoyage des outils

Laver les outils à l'eau immédiatement après utilisation. Après durcissement, élimination mécanique uniquement.

## Sécurité

Etiquetage – selon les critères du règlement CE n° 1272/2008 (CLP).

SGH 05, SGH 07

**Avertissement:** Danger

Contient: ciment Portland. Au contact de l'eau / l'humidité, le produit présente une forte réaction alcaline. Protéger donc les yeux et la peau. Observer les mesures de précaution réglementaires à prendre en relation avec les produits chimiques / produits de construction.

**Mentions de danger:** **H315** Provoque une irritation cutanée. **H318** Provoque des lésions oculaires graves. **H335** Peut irriter les voies respiratoires.

**Conseils de prudence:** **P102** Conserver hors de portée des enfants. **P261** Eviter de respirer les poussières. **P280** Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage. **P302+P352** EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU: Laver abondamment avec de l'eau et du savon. **P305+P351+P338** EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: Rincer à l'eau avec précaution pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. **P310** Consulter immédiatement le CENTRE ANTIPOISON ou un médecin. **P332+P313** En cas d'irritation de la peau: Consulter un médecin.

**GISCODE ZP 1** · Pauvre en chromates conformément à la réglementation CE n° 1907/2006, Annexe XVII.

## Marquage CE

 1119 1508	 Sopro Bauchemie GmbH Biebricher Straße 74 – 65203 Wiesbaden (Allemagne) www.sopro.com
	14 CPR-DE3/0852.1.fra EN 1504-3 Sopro Repadur 50 (852) PCC-Mortier à base de ciment hydraulique (EN 1504-3 R4 PCC) pour la réparation structurale et réparation non structurale Remplacement du béton par l'application manuelle de mortier (3.1) Augmentation de la couverture de l'armature avec mortier ou béton hydraulique supplémentaire (7.1) Remplacement du béton contaminé ou carbonaté (7.2)
Réaction au feu	Classe E
Résistance en compression	Classe R4
Teneur en chlorures	≤ 0,05 %
Adhérence	≥ 2,0 MPa
Retrait / expansion empêchés	NPD
Résistance à la carbonatation	Conforme
Module d'élasticité	NPD
Compatibilité thermique	
– Gel-dégel	≥ 2,0 MPa
Résistance au dérapage	NPD
Coefficient de dilatation thermique	NPD
Absorption capillaire	≤ 0,5 kg*m <sup>-2</sup> *h <sup>-0,5</sup>
Dégagement de substances dangereuses	voir FDS

#### **Conseil France**

Sopro Bauchemie GmbH  
Yannick Brumm

Tel. +33 6 16 26 48 23  
Fax +33 3 88 00 77 40  
Mail Yannick.Brumm@sopro.com

#### **International Business**

Sopro Bauchemie GmbH  
Postfach 42 01 52  
D-65102 Wiesbaden  
Tel. +49 6 11 17 07-239  
Fax +49 6 11 17 07-240  
Mail international@sopro.com

#### **Allemagne Région Nord**

Sopro Bauchemie GmbH  
Lienener Straße 89  
D-49525 Lengerich  
Tel. +49 5481 31-310  
Tel. +49 5481 31-314  
Fax +49 5481 31-414  
Mail verkauf.nord@sopro.com

#### **Allemagne Région Est**

Sopro Bauchemie GmbH  
Zielitzstraße 4  
D-14822 Alt Bork  
Tel. +49 3 3845 476-90  
Tel. +49 3 3845 476-93  
Fax +49 3 3845 476-92  
Mail verkauf.ost@sopro.com

#### **Allemagne Région Sud**

Sopro Bauchemie GmbH  
Postfach 42 01 52  
D-65102 Wiesbaden  
Tel. +49 6 11 17 07-252  
Fax +49 6 11 17 07-250  
Mail verkauf.sued@sopro.com

#### **Suisse**

Sopro Bauchemie GmbH  
Bierigutstrasse 2  
CH-3608 Thun  
Tel. +41 33 334 00 40  
Fax +41 33 334 00 41  
Mail info\_ch@sopro.com

#### **Autriche**

Sopro Bauchemie GmbH  
Lagerstraße 7  
A-4481 Asten  
Tel. +43 72 24 6 71 41-0  
Fax +43 72 24 6 71 81  
Mail marketing@sopro.at

[www.sopro.com](http://www.sopro.com)

**Sopro** 

*La Technique des Adhésifs*