

Fiche technique

StoPox FBS LF

Couche d'impression à base de résine époxy,
protection sur béton frais



Caractéristiques

Application

- à l'intérieur et à l'extérieur
- sur des surfaces de sol
- en tant que primaire avant l'application d'un revêtement
- sur les supports en béton selon les normes EN 206-1
- produit de traitement de cure pour les supports frais à liant ciment, tels que le béton ou les chapes à base de ciment
- résine d'impression et de ragréage pour les supports sensibles à l'humidité et le béton frais après une préparation mécanique du support adaptée
- agent adhésif pour chapes à base de ciment
- Couche d'impression pour les supports à liant ciment présentant une humidité résiduelle élevée

Propriétés

- protection de béton frais pour les surfaces de sol

Aspect

- transparent

Particularités / Indications

- Détermination du coefficient de blocage S(M) des produits de traitement de cure du béton en s'appuyant sur le TL NBM-StB 96 (>75 %)
- produit conforme à la norme EN 1504-2

Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la traction (28 jours)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	750 - 950 mPa.s	Mélange
Dureté Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	72 - 78	
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,03 - 1,09 g/cm ³	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Fiche technique

StoPox FBS LF

Support

Exigences

Utilisation comme protection sur béton frais :

Béton conforme à la série de normes SN EN 206

Appliquer StoPox FBS LF dès que possible après le bétonnage. C'est pourquoi il est impératif de renoncer à utiliser des retardateurs ou des fluidifiants à effet fortement retardateur.

La surface de béton peut être légèrement poncée à la main ou lissée par procédé mécanique. En cas de traitement mécanique de la surface, utiliser une lisseuse à disque au lieu d'une lisseuse à pales (hélicoptère).

Éviter à tout prix de polir les laitances. Le compactage de la surface avec des adjuvants à grain dur n'est pas autorisé.

Dès que la cohésion du béton frais est obtenue (la surface du béton est accessible à cet instant à une circulation piétonnière légère, le suintement s'est arrêté et la surface est légèrement humide, aucune pellicule aqueuse brillante n'est plus visible), retirer la barbotine de ciment à l'aide d'un balai en plastique ou en acier rigide et appliquer immédiatement la couche de protection de béton frais à saturation comme décrit ci-après.

Selon la nature du béton et les conditions sur chantier, le temps d'attente à l'issue du bétonnage est de 3 à 6 h env. jusqu'à l'application de StoPox FBS LF.

Remarques :

Au-delà de ce moment, il n'est plus possible d'enlever la barbotine de ciment à la main. La surface doit donc, une fois qu'un degré de solidité suffisant a été atteint, être préparée de façon traditionnelle avec un procédé mécanique approprié, par ex. le jet de billes ou le grenaillage avec des agrégats solides.

Le support doit être protégé contre les effets de remontées d'humidité.

Utilisation comme couche d'impression classique :

Le support doit être cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente. Éliminer les couches non cohérentes et les laitances.

Préparer le support à l'aide de procédés mécaniques adaptés tels que le jet de billes, le grenaillage ou encore le nettoyage au jet d'eau haute pression (> 600 bar). Veiller à laisser sécher suffisamment.

Supports secs :

Humidité < 4 % du poids
(mesure CM)

Fiche technique

StoPox FBS LF

Résistance à la rupture $> 1,5 \text{ N/mm}^2$

Le support doit être protégé contre les effets de remontées d'humidité.

Supports humides ou non protégés contre l'action des remontées d'humidité résiduelle ¹⁾ :

Support faiblement humide à humide au max.

Définition d'une surface humide conformément à la norme Rili SIB Partie 2 Point 2.3.5 Humidité du béton. La surface présente un aspect légèrement humide, mais elle ne doit pas présenter de pellicule aqueuse brillante. La surface poreuse du béton ne doit pas être saturée en eau, c.-à-d. qu'elle doit pouvoir absorber les gouttes d'eau que l'on y applique et reprendre un aspect mat peu de temps après.

Une valeur en pourcentage d'humidité résiduelle ne peut pas être indiquée car cela dépend fortement de la qualité du béton et du volume des pores.

Résistance à la rupture $> 2,0 \text{ N/mm}^2$

¹⁾ Dans le cas de béton présentant des remontées d'humidité, un enduit de ragréage avec la Sto Charge KS est nécessaire.

Préparations

La barbotine de ciment générée lors du ponçage/lissage ou les surplus de matière de charge fine doivent être éliminés immédiatement à l'aide d'un balai en acier ou en plastique (Piassava). Gratter la surface.

Si aucune protection de béton frais n'est appliquée ensuite, le support en béton, une fois la stabilité atteinte, doit être préparé selon les procédés de prétraitement courants, par ex. par grenaillage.

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température minimale de mise en œuvre : $+8 \text{ °C}$
Température maximale de mise en œuvre : $+30 \text{ °C}$
Humidité relative de l'air max. admissible 85 %

Temps de mise en œuvre

À $+10 \text{ °C}$: env. 120 minutes
à $+23 \text{ °C}$: env. 60 minutes
à $+30 \text{ °C}$: env. 20 minutes

Délai de recouvrement :

À $+8 \text{ °C}$: environ 28 h
À $+23 \text{ °C}$: environ 14 h
À $+30 \text{ °C}$: environ 10 h

Rapport de mélange

composant A : composant B = 100,0:45,0 parts en poids

Préparation du matériau

Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes. Remuer le

Fiche technique

StoPox FBS LF

composant A, puis ajouter l'intégralité du composant B.
Bien mélanger avec le malaxeur à vitesse lente (au maximum 300 tr/min.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de mélanger également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur. Le temps de mélange est d'environ 3 minutes.
Après avoir mélangé, transvaser le produit dans un récipient propre et mélanger encore.
Ne pas appliquer le produit en le sortant directement du contenant de livraison !

Lors du mélange, la température des différents composants doit s'élever à au moins +15 °C.

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	en couche d'impression, en fonction du support	0,5 - 0,8	kg/m ²

La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.

Application

NE PAS METTRE EN ŒUVRE EN CAS D'EXPOSITION DIRECTE AUX RAYONS DU SOLEIL OU LORSQUE LA TEMPÉRATURE DU SUPPORT AUGMENTE !

Couche d'impression pour surfaces horizontales et faiblement inclinées :

Une fois mélangé, répartir et appliquer StoPox FBS LF sur le support jusqu'à saturation au moyen d'un racloir en caoutchouc (Sto-Raclette en Caoutchouc Profi).

Laisser agir pendant 15 minutes.

Uniformiser au rouleau (Sto-Manchon Microfibre pour Grandes Surfaces RS13)

1ère passe :

Consommation : env. 0,2 à 0,4 kg/m², selon le pouvoir d'absorption du support.

Après la première passe, vérifier qu'il n'y a pas de pores.

Pour les supports présentant un pouvoir absorbant fort ou irrégulier, il peut être nécessaire de procéder à plusieurs passes en frais sur frais pour obtenir une surface sans pores.

2ème passe :

Consommation : env. 0,3 à 0,4 kg/m²

Saupoudrer la 2ème passe de StoPox FBS LF avec StoQuarz 0,3-0,8 mm, grain à grain, sans laisser de zones dégarnies, sans excédent.

Consommation : env. 1,0 kg/m²

Fiche technique

StoPox FBS LF

Couche d'impression pour surfaces verticales et fortement inclinées :

Une fois le StoPox FBS LF mélangé, l'appliquer au rouleau en mouvements croisés jusqu'à saturation du support (par ex. avec Sto-Rouleau à Vernir en Nylon RS13). Laisser agir pendant 15 minutes. Uniformiser au rouleau. Sur les supports très absorbants, le cas échéant, appliquer en plusieurs passes jusqu'à ce que le support ne présente plus aucun pore.

Consommation : env. 0,2 à 0,3 kg/m²

Saupoudrer avec du StoQuarz 0,1-0,5 mm ou 0,3-0,8 mm la couche d'impression encore fraîche de manière uniforme, les grains côte à côte, à l'aide du Sto-Pistolet à Entonnoir.

Consommation : env. 0,5 à 1,0 kg/m²

Temps d'attente avant la mise en œuvre des couches suivantes en cas d'utilisation comme protection sur béton frais :

le temps d'attente minimal dépend de la température moyenne du support et de la qualité du béton.

Les temps d'attente suivants s'appliquent pour un béton de qualité C 25/30 par 23 °C :

Les vitrifications et couches minces à base de résine époxydique peuvent être appliquées après minimum 2 jours de durcissement. Pour les produits à base de résine polyuréthane, il est recommandé d'appliquer une couche intermédiaire avec StoPox 452 EP.

Les enduits de ragréage, les membranes d'étanchéité et les revêtement épais peuvent être appliqués au plus tôt après un temps d'attente minimum de 5 jours. Il est recommandé d'appliquer une couche intermédiaire avec StoPox GH 205.

Une résistance plus faible du béton ou une température moyenne du support plus basse rallonge le temps d'attente minimum.

Couche d'impression et enduit de ragréage pour les supports présentant des remontées d'humidité résiduelle ou sensibles à l'humidité :

Utilisation comme protection sur béton frais :

Appliquer une couche d'impression StoPox FBS LF sur le support comme indiqué ci-dessus et saupoudrer de sable de quartz.

Après un temps d'attente suffisant, appliquer une couche d'enduit de ragréage composée d'une part de StoPox FBS LF pour 3 parts en poids de Sto Charge KS.

Le taux de charge est à adapter selon la température sur chantier. Répartir

Fiche technique

StoPox FBS LF

grossièrement le mélange sur la surface fraîchement apprêtée et, selon l'épaisseur de couche souhaitée, appliquer de façon uniforme l'enduit avec une truelle de lissage, Sto-Taloche Crantée 6 mm ou un Sto-Racloir avec denture adéquate. Le cas échéant, débuller avec Sto-Rouleau Débulleur 25 ou 50 cm.

Consommation pour une couche de 2 mm d'épaisseur (utilisation comme couche de blocage contre les remontées d'humidité) :

StoPox FBS LF : env. 1,0 kg/m²

Sto Charge KS : env. 3,0 kg/m²

Utilisation classique sur béton durci :

Appliquer une couche d'impression avec StoPox FBS LF sur le support comme décrit ci-dessus, mais ne pas saupoudrer.

Appliquer la couche d'enduit de ragréage en frais sur frais sur la surface apprêtée comme décrit ci-dessus.

Saupoudrer l'enduit de ragréage frais de manière uniforme, en léger excédent, avec StoQuarz de granulométrie 0,1 à 0,5 mm ou 0,3 à 0,8 mm. Éviter de laisser des zones brillantes, si nécessaire saupoudrer à nouveau les zones dégarnies jusqu'à gélification de l'enduit de ragréage.

Consommation de sable de saupoudrage :

env. 2,5 à 5,0 kg/m², en fonction de l'épaisseur de couche

Pour une mise en œuvre sur des surfaces verticales ou fortement inclinées, StoPox FBS LF peut être thixotropé en ajoutant 2 à 5 % en poids de StoDivers ST. Après avoir ajouté et mélangé StoDivers ST au StoPox FBS LF, en cas d'utilisation comme enduit de ragréage, ajouter Sto Charge KS et malaxer à nouveau énergiquement et mettre en œuvre immédiatement.

Utilisation comme promoteur d'adhérence avant la pose d'une chape à base de ciment ou de béton dur :

StoPox FBS LF est réparti, appliqué à la brosse et étalé au rouleau jusqu'à saturation sur le support préalablement préparé par traitement mécanique.

Consommation :

env. 0,5 – 0,8 kg/m², selon la préparation et la porosité du support.

La chape à base de ciment est appliquée en frais sur frais sur la couche de StoPox FBS LF appliquée, puis compactée.

Il convient de ne préparer que la quantité de StoPox FBS LF nécessaire pour garantir la mise en œuvre frais sur frais. La chape doit être appliquée dans un délai de 30 minutes max. (à + 23 °C).

Le promoteur d'adhérence améliore la liaison entre la surface en béton et la chape ; de plus, les remontées d'humidité sont freinées.

Fiche technique

StoPox FBS LF

Remarque

PROTÉGER LA COUCHE FRAÎCHE DES EFFETS DE L'HUMIDITÉ !
Après durcissement, éliminer le surplus de sable de quartz.

Nettoyage des outils	Nettoyer avec StoDivers EV 100 ou StoDivers Xylac.
-----------------------------	--

Indications, recommandations, informations spéciales, divers	Les instructions de mises en œuvre générales se trouvent sur le site www.stoag.ch . Les déclarations de performance sont disponibles sur le site www.stoag.ch .
---	--

Livrer			
	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
	14181/013	StoPox FBS LF Set	551 kg kit
	14181/012	StoPox FBS LF Set	25 kg kit

Stockage	
Conditions de stockage	Stocker à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.
Durée de stockage	Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage).

Marquage	
Groupe de produits	Couche d'impression

Sécurité	Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination. Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante : www.stoag.ch Documents Suva : Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre 44013.f Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f
-----------------	---

Indications spéciales	
	Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos

Fiche technique

StoPox FBS LF

expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch