

# Weproof 264 RAL 7047, telegris

## Description produit

Résine d'étanchéité à prise rapide avec ou sans renfort de voile  
2 composantes à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA)  
Weproof 264 est une résine d'étanchéité haut de gamme, très souple, peu odorante et à base de polyméthacrylate (PMMA). Elle est utilisée afin d'assurer l'étanchéité durable des ouvrages. En fonction des besoins, elle peut être armée ou non d'un voile de renfort (en combinaison avec Weproof 269). En raison de son odeur relativement peu forte, elle se prête à l'étanchement des zones sensibles sur ce point. Elle est utilisée également pour la réalisation de détails tels que raccords, zones étroites.



**Bidon** 10 kg

## Caractéristiques du produit

### Propriétés et avantages

- ✓ Très souple et couvrant les fissures même sous des températures négatives extrêmes
- ✓ Application même sans voile d'armature (combiné à Weproof 269)
- ✓ Odeur légère
- ✓ Résistance durable aux conditions climatiques (résistant aux UV, à l'hydrolyse et aux milieux alcalins)
- ✓ Adhérence sur toute la surface, pas d'infiltration
- ✓ Application aisée et rapide
- ✓ Intégration sûre des ruptures les plus complexes dans l'étanchéité transparente
- ✓ Durcissement rapide
- ✓ Application possible sur pratiquement tous les supports, même changeants (combiné aux glaciés WestWood)
- ✓ Sans solvants
- ✓ Homologation abP pour l'étanchéité des ouvrages (dans le système Weproof)

## Caractéristiques techniques

Caractéristique	Symbole	Norme	Valeur	Unité
Résistance à la température			90	°C
Masse volumique apparente			1570	kg/m <sup>3</sup>
Comportement au feu		13501-1	E	

## Informations

**Rendement** 1,6 – 3,2 kg/m<sup>2</sup>



**swisspor Romandie SA**  
Chemin du Bugnon 100  
CH-1618 Châtel-St-Denis  
romandie@swisspor.com

**Vente + Administration**  
Tél. +41 21 948 48 48  
vi@swisspor.com  
dispo-romandie@swisspor.com

**Support technique**  
Tél. +41 21 948 48 11

# Weproof 264 RAL 7047, telegris

## Mélange

Température du support + 5°C, 10 kg PMMA – étanchéité + 0.4 kg Catalyseur (4%)  
Température du support + 10°C, 10 kg PMMA – étanchéité + 0.4 kg Catalyseur (4%)  
Température du support + 15°C, 10 kg PMMA – étanchéité + 0.4 kg Catalyseur (4%)  
Température du support + 20°C, 10 kg PMMA – étanchéité + 0.2 kg Catalyseur (2%)  
Température du support + 25°C, 10 kg PMMA – étanchéité + 0.2 kg Catalyseur (2%)  
Température du support + 30°C, 10 kg PMMA – étanchéité + 0.2 kg Catalyseur (2%)  
Température du support + 35°C, 10 kg PMMA – étanchéité + 0.2 kg Catalyseur (2%)  
Température du support + 40°C, 10 kg PMMA – étanchéité + 0.1 kg Catalyseur (1%)

---