

# Weproof 269 RAL 7038, gris agate

## Description produit

Couche d'étanchéité fixants

Résine de revêtement deux-composante, à prise rapide, facilement flexible et peu odorante, à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA)

Weproof 269 est une résine d'étanchéité de haute qualité, souple, peu odorante, à base de PMMA, utilisée pour étancher durablement les ouvrages. En raison de la faible intensité de son odeur pendant la mise en œuvre, Weproof 269 se prête à l'étanchement de zones particulièrement sensibles sur ce point. Associée à Weproof 264, la résine Weproof 269 permet de réaliser, sans voile de renfort, une couche d'étanchéité et de pontage des fissures. Sur les surfaces sans fissures ou présentant uniquement des microfissures, Weproof 269 est utilisée en revêtement d'étanchéité sans Weproof 264.



**Bidon** 10 kg

## Caractéristiques du produit

### Propriétés et avantages

- ✓ Peu odorante
- ✓ Utilisation possible sans voile de renfort
- ✓ Résistance durable aux agressions environnementales (UV, hydrolyse, substances alcalines)
- ✓ Adhérence en pleine surface sans infiltration
- ✓ Mise en œuvre facile et rapide
- ✓ Durcissement rapide
- ✓ Application possible sur pratiquement tous les types de support, même en cas d'alternance de différents matériaux (en combinaison avec les primaires Weplus)
- ✓ Sans solvant
- ✓ Homologation technique abP pour l'étanchement d'ouvrages (au sein du système d'étanchéité Weproof)

## Caractéristiques techniques

Caractéristique	Symbole	Norme	Valeur	Unité
Résistance à la température			90	°C
Masse volumique apparente			1370	kg/m <sup>3</sup>
Comportement au feu		13501-1	E	

## Informations

**Rendement** env. 1,6 kg/m<sup>2</sup>



**swisspor Romandie SA**  
Chemin du Bugnon 100  
CH-1618 Châtel-St-Denis  
romandie@swisspor.com

**Vente + Administration**  
Tél. +41 21 948 48 48  
vi@swisspor.com  
dispo-romandie@swisspor.com

**Support technique**  
Tél. +41 21 948 48 11

# Weproof 269 RAL 7038, gris agate

## Mélange

Température du support + 5°C, 10 kg PMMA – étanchéité + 0.4 kg Catalyseur (4%)  
Température du support + 10°C, 10 kg PMMA – étanchéité + 0.3 kg Catalyseur (3%)  
Température du support + 15°C, 10 kg PMMA – étanchéité + 0.2 kg Catalyseur (2%)  
Température du support + 20°C, 10 kg PMMA – étanchéité + 0.2 kg Catalyseur (2%)  
Température du support + 25°C, 10 kg PMMA – étanchéité + 0.2 kg Catalyseur (2%)  
Température du support + 30°C, 10 kg PMMA – étanchéité + 0.1 kg Catalyseur (1%)  
Température du support + 35°C, 10 kg PMMA – étanchéité + 0.1 kg Catalyseur (1%)  
Température du support + 40°C, 10 kg PMMA – étanchéité + 0.1 kg Catalyseur (1%)

---