



GYSO-Polyflex 444

(1)

Colles de montage hybrides

Produit

Colle de montage à un composant, à base de MS-polymère, durcissant par l'humidité de l'air. Élastique dure, stable au vieillissement, aux intempéries et aux UV, avec formation rapide de pellicule. Adhère remarquablement sur aluminium brut ou éloxé, acier zingué ou laqué, verre*, bois, matériaux dérivés du bois, béton, pierre naturelle ou artificielle, divers synthétiques, etc. Peut être peinte mouillée après la formation de pellicule, ou poncée après durcissement complet. Non corrosive, exempte de solvants, d'isocyanates et de silicone. Sans plastifiants, et de ce fait moindre risque d'interactions en contact avec de nombreux synthétiques. Compatible avec polystyrène (EPS/XPS), mousses PUR, pierre naturelle et artificielle, PVC dur ou souple, Plexiglas (PMMA) ainsi qu'avec la couche de protection et de réflexion de l'envers des miroirs, conformément aux normes DIN 1238/5.1 ou DIN EN 1036. EMICODE EC1 – à très faible émission. Remplit les conditions eco 1 – très approprié pour Minergie-ECO. Correspond à la 1^{ère} priorité des ecoCFC.

Domaines d'application

Pour le collage de forte adhérence entre divers matériaux comme le montage de tablettes de fenêtres, caches et recouvrements, etc. dans le secteur de la construction métallique et bois, pour le montage de plinthes dans le secteur des sols et des façades. Pour le collage étanche de joints et d'assemblages dans la construction de conteneurs et d'appareils.

* En cas de collage dans la zone visible du verre, pour un résultat durable, une protection UV est nécessaire, sous forme soit d'une bordure en céramique, soit de l'application d'un primaire noir (Simson Prep G).

Données techniques

Base	MS-polymère	
Consistance	pâteuse, ferme	
Dureté Shore A	env. 58	DIN 53505
Masse volumique	1,50 g/cm ³	
Temps de formation de pellicule	env. 10 min	(20 °C ; 50 % HRA)
Polymérisation à cœur	env. 3 mm/24 h	(20 °C ; 50 % HRA)
Diminution de volume	env. 3 %	DIN 52451
Résistance à la température normale	-40 °C à +110 °C	
Résistance à la température à court terme	max. 180 °C / 30 min	
	max. 200 °C / 10 min	(test nécessaire)
Température d'application	+5 °C à +35 °C	
Résistance à la traction	env. 2,0 N/mm ²	DIN 53504 / ISO 37
Résistance à la déchirure	env. 2,9 N/mm ²	DIN 53504 / ISO 37
Module de Young à 10 % dilatation	env. 3,8 N/mm ²	DIN 53504 / ISO 37
Résistance à la traction et au cisaillement	env. 2,5 N/mm ²	DIN 53283/ASTM D1002
Allongement à la rupture	env. 250 %	

Conditionnement

Emballage	cartouche de 290 ml sachet de 600 ml	carton de 12 cartouches carton de 12 sachets
Couleurs	blanc, gris, noir	
Conservation	18 mois à partir de la date de production (au frais et au sec)	



GYSO-Polyflex 444

Application

Le support doit être stable, ferme, sec, exempt de poussière, huile et graisse. Avant le collage, monter préalablement une bande autocollante double face aux endroits prévus pour le collage (par ex. GYSO-Mount 1400, GYSO-Mount 1500 NF pour le montage de miroirs), de l'épaisseur correspondante, pour garantir l'épaisseur de la couche de colle ainsi qu'une fixation provisoire.

Couche de fond

Sur supports absorbants, poreux, il est conseillé de traiter au préalable le support avec GYSO-Polyflex Primer 414.

Sur matières synthétiques (PRV, ABS, PVC), toujours procéder à ses propres essais avant l'application. Pour l'augmentation de l'adhérence, utiliser GYSO-Polyflex Primer 416.

Pour le thermolaquage, en raison du grand nombre de systèmes de laques, peintures, degrés de brillance, etc., on ne peut pas faire de déclaration générale définitive sur la préparation au collage. Il faut dans tous les cas procéder à ses propres essais. En cas d'adhérence suffisante, aucune préparation n'est nécessaire en plus du dégraissage. En cas d'adhérence déficiente, on peut l'améliorer grâce au prétraitement du support avec GYSO-Polyflex Primer 418, ou par élimination de la couche supérieure du thermolaquage.

Lors du maniement d'un primaire, respecter absolument le temps d'évaporation indiqué sur l'emballage.

Montage

L'épaisseur de la couche de colle dépend de l'utilisation, des supports à coller ainsi que des influences physiques relatives à la température sur le collage. Pour les utilisations en extérieur, ainsi que pour le montage de miroirs, la couche minimale recommandée est de 3 mm. Pour le domaine intérieur, ainsi que pour les constructions thermolaquées par la suite, une épaisseur de couche de 2 mm est nécessaire. Il ne faudrait en aucun cas descendre en dessous de la limite minimale de 1,5 mm d'épaisseur.

Pour 1 m² de surface à coller, appliquer GYSO-Polyflex 444 en au minimum 3 chenilles verticales ø 8 mm de haut en bas, enlever la bande de protection de la bande autocollante, assembler les éléments et bien presser. Pour un joint de colle de 15 x 2 mm, le rendement atteint env. 9 m/cartouche.

Si nécessaire, lisser avant la formation de pellicule avec GYSO-Produit de lissage N ou avec de l'eau détendue (ne pas utiliser de produit pour la vaisselle ou de rinçage). Toujours veiller à une bonne aération entre les éléments du joint.

En cas de thermolaquage par la suite, respecter un temps de durcissement de 7 jours au minimum. Les paramètres de cuisson 180 °C / 30' doivent être respectés dans la mesure du possible. Le thermolaquage à plus haute température et cuisson plus rapide (200 °C / 10') dépend du support et doit absolument être testé au préalable.



GYSO-Polyflex 444

(2)

Particularités

En raison de la faible humidité de l'air et du risque de formation d'une couche de séparation due à la condensation, les systèmes à un composant durcissant par l'humidité ne doivent pas être appliqués par une température inférieure à +5 °C.

Pour un montage au-dessus des têtes, toujours assurer le collage mécaniquement. En raison de sa dureté Shore A élevée, GYSO-Polyflex 444 ne convient pas pour les joints de dilatation !

Pour les miroirs de grande surface et les verres avec revêtement, la dilatation du matériau peut entraîner des fissures dans le revêtement. Par conséquent, pour les miroirs dont la longueur des côtés est supérieure à 100 cm, il convient d'utiliser des colles de dureté Shore A < 40. La couche de protection et de réflexion de l'envers des miroirs doit répondre aux normes DIN 1238/5.1 ou DIN EN 1036.

Afin d'éviter des bulles d'air dans la colle, lors de l'application avec un pistolet pneumatique, on devrait utiliser exclusivement des outils avec piston de poussée, par ex. GYSO-Pistolet pneumatique G-88. En cas de thermolaquage ultérieur, respecter un temps de durcissement de 7 jours au minimum. Les paramètres de cuisson 180 °C /30' doivent être respectés dans la mesure du possible.

Remarque

Ce produit n'est destiné qu'à des utilisateurs expérimentés. Ces informations correspondent au stade actuel de la technique et doivent uniquement conseiller. Leur contenu est sans valeur juridique, et une prestation de garantie n'existe pas en cas d'application. Seule est valable, en tous les cas, la dernière édition de cette fiche technique.

La responsabilité de l'application et de l'observation des recommandations y relatives incombe exclusivement à l'utilisateur. En raison de la diversité des matériaux et des méthodes de travail, il faut procéder à ses propres essais avant l'utilisation. Conditionnées par l'avancée technologique et le perfectionnement technique, des modifications du produit peuvent survenir.