

Placol 4506

Produit

Colle en poudre pour le placage à chaud dès +40 °C, pauvre en formaldéhyde E1

Domaines d'application

Excellentes propriétés de mouillage, en particulier pour les placages délicats (bouleau, érable, pin, etc.) ; l'ajout de colle blanche n'est donc plus nécessaire. Pour la pose de panneaux de résine synthétique (HPL / CPL) sur matériaux dérivés du bois.

Caractéristiques spéciales : les panneaux agglomérés de la classe d'émission E1 gardent ce classement après le placage. L'analyse de la diffusion ultérieure des gaz de formaldéhyde selon EN 712-2 confirme sa validité.

Ne convient pas pour : la plupart des synthétiques ainsi que les matériaux alcalins comme le béton, panneaux de particules de bois liées au ciment, etc.

Application

Humidité du bois	7 % à 12 %, optimale 8 % à 9 %
Traitement préalable des surfaces à encoller	Les surfaces doivent être planes, propres, exemptes de poussière et de graisse.
Procédure	Utiliser de l'eau froide (+10 °C à +15 °C), car l'eau chaude réduit le temps en pot. Mélanger la colle en poudre dans 2/3 de l'eau de dissolution sans faire de grumeaux. Après un temps de repos de 10 minutes, rajouter le reste de l'eau.
Mélange 1 application manuelle (spatule, rouleau)	Placol 4506 = 5 kg Eau froide = 3 l
Mélange 2 application mécanique (encolleuse)	Placol 4506 = 5 kg Eau froide = 3,5 l
Coloration	Avec une teinture sans solvants ou en poudre
Durée d'utilisation	Une réaction chimique se produit dès que la colle est mélangée à l'eau. Un épaississement du liquide indique que la fin de la durée d'utilisation est atteinte. Ne pas ajouter d'eau, mais utiliser une nouvelle préparation liquide.
Type d'application	Sur une face
Force de pression	Au minimum 0,4 à 1,5 N/mm ² (4 à 15 kg/cm ²)
Temps de pression placage jusqu'à env. 1 mm	+50 °C 17 minutes +60 °C 10 minutes +70 °C 7 minutes +80 °C 4 minutes +90 °C 2,5 minutes +100 °C 1,5 minutes +110 °C 1 minutes

Pour les placages supérieurs à 1 mm, augmenter le temps de pression de 1 à 2 minutes par millimètre. L'utilisation de panneaux en bois froids ou peu absorbants, ainsi que le collage de résine synthétique, prolongent le temps de pression nécessaire d'environ 50 %. Ne pas presser les panneaux en résine synthétique au-delà de 60 °C.

Placol 4506

Application (suite)

Traitement ultérieur	Laisser refroidir jusqu'à température ambiante.
Changement de couleur	Au contact du fer, les bois riches en tannin peuvent devenir foncés.
Nettoyage	À l'eau tiède tant que la colle n'a pas pris.

Données techniques

Base	colle urée en poudre autodurcissante	
Consistance	poudre	
Couleur	blanc	
pH	environ 3	
Temps en pot standard	+20 °C	max. 8 à 10 heures
	+25 °C	max. 4 à 5 heures
	+30 °C	max. 40 minutes
Temps ouvert	max. 15 min (+23 °C / 50 % HRA)	
Consommation	80 à 120 g/m ²	
Résistance à la température	> +150 °C	
Température d'application	+20 °C à +140 °C	
Résistance à l'eau	D3	(EN 204)
Résistance aux solvants	oui	
Résistance chimique	aux acides et bases faibles	
Conditions de test	Toutes les données sur la colle se basent sur des tests effectués à +23 °C, humidité relative de l'air 50 % et humidité du bois 10 à 12 % après un temps de durcissement de 7 jours.	

Conditionnement

Emballage	carton de	réipient
	1	sac 5 kg
	5	sacs 5 kg

Conservation respecter la date limite de consommation imprimée sur l'emballage

Mesures de précaution

Vous trouverez toutes les informations à propos de la sécurité et de l'élimination de ce produit dans la fiche de données de sécurité.

Stockage

Conserver au sec, dans les récipients d'origine hermétiquement fermés, entre +15 °C et +25 °C. Protéger du gel. Remuer avant l'emploi. Respecter la date limite de consommation imprimée sur l'emballage.

Remarque

Ce produit n'est destiné qu'à des utilisateurs expérimentés. Ces informations correspondent au stade actuel de la technique et doivent uniquement conseiller. Leur contenu est sans valeur juridique, et une prestation de garantie n'existe pas en cas d'application. Seule est valable, en tous les cas, la dernière édition de cette fiche technique.

La responsabilité de l'application et de l'observation des recommandations y relatives incombe exclusivement à l'utilisateur. En raison de la diversité des matériaux et des méthodes de travail, il faut procéder à ses propres essais avant l'utilisation. Conditionnées par l'avancée technologique et le perfectionnement technique, des modifications du produit peuvent survenir.