



Miracol 6260

Produit

Colle à dispersion pour le collage de placages bois et stratifiés, à prise rapide, D2

Domaines d'application

Pour des travaux de placages exigeants ainsi que le collage de matériaux stratifiés comme CPL/HPL et autres feuilles sur matériaux en bois dans le domaine de l'ameublement et de l'aménagement intérieure.

Caractéristiques spéciales : temps de prise très court lors de collages à haute et très haute température. Film de colle dur, mais non cassant ; empêche l'ouverture des jointures. Grâce à sa haute teneur en composants solides, résistante aux transpercements lors de placages difficiles.

Très approprié pour Minergie-ECO. Correspond à la 1^{ère} priorité des ecoCFC.

Sans formaldéhyde ni solvants, non soumise au marquage. Conforme à EN 71-3+A1 2014-11.

Application

Humidité du bois	6 % à 12 %														
Traitement préalable des surfaces à encoller	Les surfaces doivent être planes, propres, exemptes de poussière et de graisse														
Procédure	Sur une face, au moyen d'un rouleau à encoller ou d'une encolleuse														
Force de pression	au minimum 0,25 N/mm ² (2,5 kg/cm ²)														
Température de pression	+20 °C à +150 °C														
Temps de pression	<table><tr><td>+20 °C</td><td>env. 15 minutes</td></tr><tr><td>+50 °C</td><td>env. 4 minutes</td></tr><tr><td>+80 °C</td><td>env. 1 minute</td></tr><tr><td>+90 °C</td><td>env. 40 secondes</td></tr><tr><td>+100 °C</td><td>env. 35 secondes</td></tr><tr><td>+110 °C</td><td>env. 30 secondes</td></tr><tr><td>+120 °C</td><td>env. 25 secondes</td></tr></table> Ces valeurs sont indicatives et correspondent au temps de pression total pour les feuilles et placage jusqu'à 0,6 mm d'épaisseurs	+20 °C	env. 15 minutes	+50 °C	env. 4 minutes	+80 °C	env. 1 minute	+90 °C	env. 40 secondes	+100 °C	env. 35 secondes	+110 °C	env. 30 secondes	+120 °C	env. 25 secondes
+20 °C	env. 15 minutes														
+50 °C	env. 4 minutes														
+80 °C	env. 1 minute														
+90 °C	env. 40 secondes														
+100 °C	env. 35 secondes														
+110 °C	env. 30 secondes														
+120 °C	env. 25 secondes														
Traitement ultérieur	Après deux heures ou après refroidissement, le traitement mécanique est possible. Traitement de surface après 24 heures.														
Changement de couleur	En contact avec le fer, les bois riches en tanin peuvent devenir plus foncés														
Nettoyage	À l'eau tiède tant que la colle n'a pas pris														

Données techniques

Base	dispersion d'acétate de polyvinyle (PVAc)
Consistance	liquide
Couleur	blanc, film jaunâtre et trouble à l'état durci
Viscosité	env. 11 000 mPa·s (Brookfield +23 °C/ 20 tpm)
pH	env. 4,5
Teneur en corps solides	env. 55 %
Temps ouvert	5 à 7 minutes (100 g/m ² sur panneaux de particules à +23 °C)



Miracol 6260

Données techniques (suite)

Consommation	env. 100 à 200 g/m ²	
Température d'application	+10 °C à +30 °C	
Résistance à l'eau	D2	(EN 204)
Résistance à la température	+50 °C à +55 °C	(EN 14292)
Conditions de test	Toutes les données sur la colle se basent sur des tests effectués à +23 °C, humidité relative de l'air 50 % et humidité du bois 10 – 12 % après un temps de durcissement de 7 jours	

Conditionnement

Emballage	réipient	
	bidon 5 kg	
	bidon 25 kg	avec raccord robinet
	IBC 650 kg	sur commande
Conservation	respecter la date de consommation imprimée sur l'emballage	

Mise en garde

Vous trouverez toutes les informations à propos de la sécurité et de l'élimination de ce produit dans la fiche de données de sécurité.

Stockage

Dans les récipients d'origine bien fermés, dans un endroit sec, entre +15 °C et +25 °C. Protéger du gel. Remuer avant l'emploi.

Remarque

Ce produit n'est destiné qu'à des utilisateurs expérimentés. Ces informations correspondent au stade actuel de la technique et doivent uniquement conseiller. Leur contenu est sans valeur juridique, et aucune prestation de garantie n'existe en cas d'application. Seule est valable, en tous les cas, la dernière édition de cette fiche technique.

La responsabilité de l'application et de l'observation des recommandations y relatives incombe exclusivement à l'utilisateur. En raison de la diversité des matériaux et des méthodes de travail, il faut procéder à ses propres essais avant l'utilisation. Conditionnées par l'avancée technologique et le perfectionnement technique, des modifications du produit peuvent survenir.