

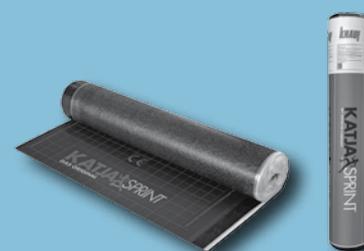


Systèmes de sol

## F457.ch

Fiche technique

05/2016



## Lé d'étanchéité Knauf Katja Sprint

Lé d'étanchéité auto-adhésif contre l'humidité du sol

### Description du produit

Le lé d'étanchéité Knauf Katja Sprint est une membrane d'étanchéité en bitume polymère avec renfort en voile de verre et aluminium, et revêtu de PE sur les deux faces. Il mesure 32 m de long et 1,25 m de large. Aux joints longitudinaux, il est pourvu d'un cordon de colle (dessus, resp. dessous).

### Stockage

Stocker les rouleaux verticalement, en les protégeant des rayons directs du soleil et des températures trop élevées. Durée de conservation: 9 mois.

### Qualité

En conformité avec la norme EN 13969, le produit est soumis à un contrôle initial, ainsi qu'au contrôle de production interne permanent de l'usine. Il porte un marquage CE.

### Domaines d'application

Le lé d'étanchéité Knauf Katja Sprint s'utilise comme dispositif d'étanchéité contre l'humidité du sol sur les dalles brutes en contact avec la terre (DIN 18195-4), comme étanchéité sur les dalles entre les étages (pas de planchers en poutres de bois) situés au-dessus de pièces à humidité ambiante élevée et comme barrière hydrofuge contre l'humidité résiduelle provenant des dalles en béton. Ce lé d'étanchéité est prévu exclusivement pour la construction de planchers à l'intérieur, et ne sert absolument pas d'étanchéité contre les liquides agissant depuis le dessus.

Pour d'éventuels autres travaux d'étanchéité dans le domaine de la construction bois, se référer à la norme DIN 68800.

### Preuve de conformité

Certificat de contrôle général pour les constructions (AbP)  
P-SAC 02 / 5.1 / 14 - 101

### Propriétés et plus-value

- Indice  $s_d$  très élevé ( $\geq 1.500$  m)
- Auto-adhésif et auto-étanchéifiant
- Pose rapide et aisée
- Bonne adaptabilité au support
- Rendement élevé par rouleau
- Épaisseur minimale (env. 0,9 mm)
- Aptitude à la sollicitation mécanique élevée
- Ne nécessite aucun agent de soudage au solvant ni de flamme ouverte
- Étanche au radon
- Génère très peu d'émissions (testé AgBB)

### Mise en œuvre

#### Préparation du support

Le fond doit être absolument propre et débarrassé de toutes protubérances.

#### Traitement

Les lés déroulés doivent être posés avec un chevauchement de 10 cm aux joints longitudinaux et aux extrémités. Aux joints longitudinaux, le collage s'effectue en pressant le bord après avoir retiré les deux protections sur la bande adhésive.

Les extrémités sont obturées à l'aide des bandes de raccord auto-adhésives. Les raccords avec des éléments de construction montants peuvent également être réalisés au moyen de la bande de raccord Katja Sprint.

Avec le temps et sous l'effet de la charge, la force d'adhérence continue d'augmenter, au point qu'il en résulte une liaison ferme et étanche.

En cas de températures basses, le développement de la force adhésive peut être accéléré à l'aide d'un pistolet à air chaud.

#### Façonnage dans la zone des cloisons

Le lé d'étanchéité est amené jusqu'au barrage d'humidité mural, de façon qu'aucun pont d'humidité (par ex. pont d'enduit) ne puisse se produire. Les exécutions éprouvées sont, par ex.:

- en cas de barrage d'étanchéité contre l'humidité remontante sur la première couche de maçonnerie: faire monter le lé d'étanchéité jusqu'au bord supérieur du plancher,
- en cas de barrage d'étanchéité contre l'humidité remontante sur la dalle de plancher: assembler le lé d'étanchéité et le barrage d'étanchéité contre l'humidité remontante avec l'adhésif de raccord Knauf Katja Sprint ou la bande de raccord Knauf Katja Sprint.

*Alternative:* faire monter le lé d'étanchéité sur la première couche de maçonnerie, comme dans le cas du barrage d'étanchéité contre l'humidité remontante.

#### Température et climat de façonnage

La température de façonnage ne doit pas être inférieure à +5°C.

#### Référence à d'autres documents

- Adhésif de raccord Katja Sprint, voir fiche technique F458.de
- Bande de raccord Katja Sprint, voir fiche technique F459.de

### Fournitures nécessaires / consommation

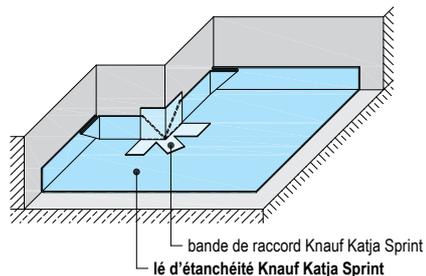
Désignation	Consommation	Rendement
Lé d'étanchéité Knauf Katja Sprint	env. 1,08 m <sup>2</sup> par m <sup>2</sup>	env. 37 m <sup>2</sup> par rouleau

### Données techniques

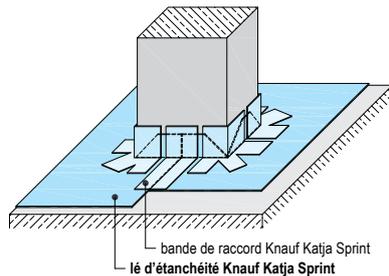
Désignation	Unité	Valeur	Norme
Poids du rouleau	kg	36 – 39	–
Largeur du rouleau	m	env. 1,25	–
Longueur du rouleau	m	env. 32	–
Poids surfacique	kg/m <sup>2</sup>	env. 0,9	–
Épaisseur	mm	env. 0,9	–
Comportement au pliage à froid	°C	–15	–
Thermo-résistance	°C	+100	–
Limite de traction			DIN EN 12311-1
■ sens longueur	N	≥ 400	
■ sens largeur	N	≥ 300	
Allongement à la limite de traction (valeurs moyennes)			DIN EN 12311-1
■ sens longueur	%	env. 3,0	
■ sens largeur	%	env. 2,5	
Résistance au cisaillement du joint d'assemblage	N	env. 160	DIN EN 12317-1
Épaisseur de lame d'air équivalente à la diffusion de la vapeur d'eau indice $s_d$	m	> 1500	–
Indice de résistance à la diffusion de vapeur d'eau $\mu$	–	≥ 1600000	–
Densité du flux de la diffusion de vapeur d'eau (valeur moyenne)	g/m <sup>2</sup> ·d	≤ 0,025	–
Comportement au feu	Classe	E	DIN EN 13501-1

## Raccords

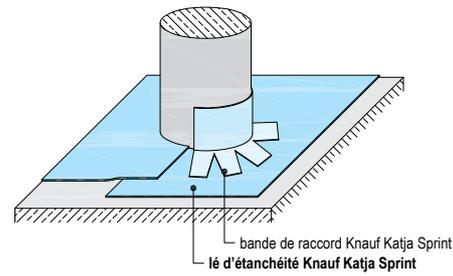
F457.ch-P1 Angles saillants et rentrants



F457.ch-P2 Piliers carrés

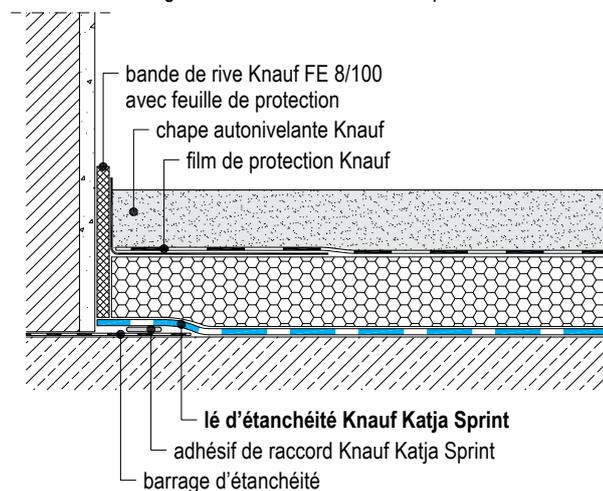


F457.ch-P3 Piliers ronds

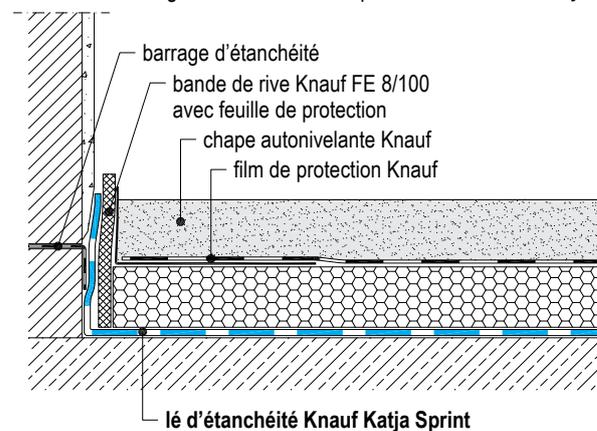


## Raccords muraux

F457.ch-V1 Barrage d'étanchéité sur la dalle de plancher

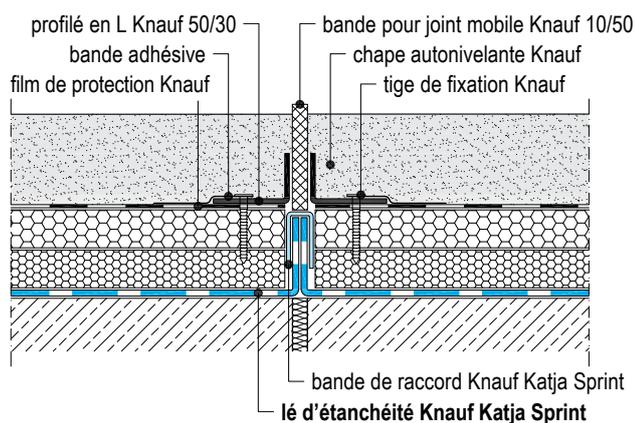


F457.ch-V2 Barrage d'étanchéité sur la première couche de maçonnerie

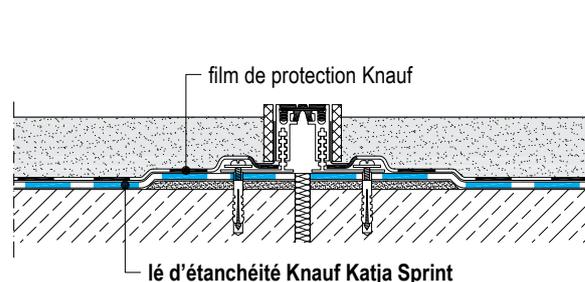


## Joints de dilatation de l'ouvrage

F457.ch-V3 Chape sur couche isolante

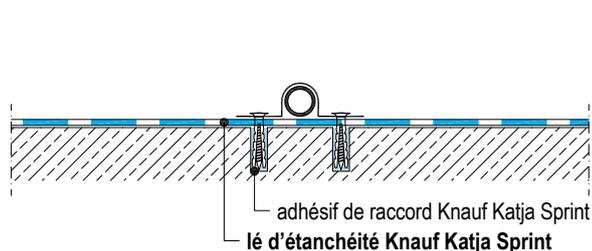


F457.ch-V4 Chape sur couche de séparation avec profilé pour charges lourdes

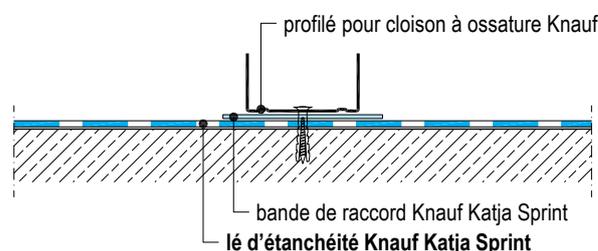


## Fixations

F457.ch-V5 Collier d'attache pour tuyau sur plancher brut



F457.ch-V6 Profilé pour cloison à ossature sur plancher brut



Programme de livraison

Désignation	Exécution	Unité d'emballage	Numéro d'article	EAN
lé d'étanchéité Katja Sprint	rouleau de 40 m <sup>2</sup>	20 rouleaux/palette	00082044	4003982191281



Tenez compte de la fiche de données de sécurité!  
Fiches de données de sécurité et marquages CE, voir  
[pd.knauf.de](http://pd.knauf.de)

**Knauf AG**

**Tél. 058 775 88 00**  
**Fax 058 775 88 01**

**[www.knauf.ch](http://www.knauf.ch)**

**[info@knauf.ch](mailto:info@knauf.ch)**

**Siège social** Knauf AG  
Kägenstrasse 17  
4153 Reinach BL  
[info@knauf.ch](mailto:info@knauf.ch)

**Suisse romande** Bureau technique  
Rue Galilée 4  
1400 Yverdon-les-Bains  
[infovd@knauf.ch](mailto:infovd@knauf.ch)

**Suisse méridionale** Ufficio tecnico  
Via Cantonale 2a  
6928 Manno  
[infoti@knauf.ch](mailto:infoti@knauf.ch)

Les qualités constructives, statiques et physiques de construction des systèmes Knauf peuvent être atteintes seulement si on utilise exclusivement des composants-système Knauf ou des produits recommandés par Knauf.

Knauf AG, Kägenstrasse 17, 4153 Reinach BL, Tél.: 058 775 88 00, Fax: 058 775 88 01