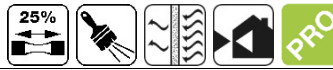


## Permafix 155



### Elastic Sealant, Hybrid

Pour des joints de raccordement et de dilatation sur pratiquement tous les matériaux de construction et fonds à l'intérieur et à l'extérieur. Pour des applications dans le bâtiment, le génie civil et les travaux souterrains, les constructions métalliques et en bois ainsi que les façades et l'aménagement intérieur. Adapté lors d'applications qui nécessitent une bonne compatibilité avec les enductions.

|                                                                                                                 |                                                                                                            |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  Déformation totale admissible |  Perméable à la diffusion |
|  Peut être enduit              |  Intérieur et extérieur   |



### Description du produit

Mastic d'étanchéité monocomposant de haute qualité à base hybride, qui durcit par réaction avec l'humidité de l'air pour former une masse à élasticité permanente. Agréable à utiliser et à très faibles émissions.

### Propriétés

- Agréable à utiliser
- Pour ainsi dire sans odeur
- Pas de formation de bulles et neutre du point de vue de la corrosion
- Peut-être peint et crépi
- Bonne résistance aux intempéries et au vieillissement
- Sans isocyanates, solvants, halogènes, acides et silicone

### Caractéristiques techniques

|                                           |                                                                 |
|-------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| <b>Base</b>                               | SMP-Polymer hybride                                             |
| <b>Système de polymérisation</b>          | neutre, par l'humidité de l'air                                 |
| <b>Viscosité</b>                          | pâte consistante                                                |
| <b>Barrière anti-moisissure</b>           | non                                                             |
| <b>Densité</b>                            | 1.46 g/ml                                                       |
| <b>Dureté Shore A</b>                     | 25 ±5                                                           |
| <b>Déformation totale admissible</b>      | 25%                                                             |
| <b>Reprise élastique</b>                  | >70%                                                            |
| <b>Module E 100%</b>                      | 0.65 MPa (ISO 37)                                               |
| <b>Résistance à la traction max.</b>      | 1.30 MPa (ISO 37)                                               |
| <b>Allongement à la rupture</b>           | >550% (ISO 37)                                                  |
| <b>Retrait volumique</b>                  | < 3 Vol.%                                                       |
| <b>Classe de résistance au feu</b>        | E (EN 13501-1)                                                  |
| <b>Résistance à la température</b>        | -40°C à +90°C                                                   |
| <b>Température de mise en oeuvre</b>      | +5°C à +35°C                                                    |
| <b>Durée de formation de la pellicule</b> | env. 13 min.                                                    |
| <b>Vulcanisation</b>                      | env. 2-3 mm après 24h                                           |
| <b>Diffusion résistance</b>               | $\mu = 1074$ (EN ISO 12572)                                     |
| <b>Durée de conservation</b>              | 18 mois (au frais et au sec à des températures de +5°C à +25°C) |

**Conditionnement**

Cartouches de 290 ml / Sachets de 600 ml

| Cartouches / Sachets | 290 ml | 600 ml |  |
|----------------------|--------|--------|--|
| Pcs./carton          | 12     | 12     |  |

**Couleur**

Blanc (9016)\* / Gris joint (7044)\* / Gris béton 7023 / Gris poussière 7037 / Noir

\* d'après la couleur RAL

**Conformité**

- EN 15651-1: F 25 LM EXT-INT-CC
- EMICODE: EC1 Plus
- ecobau: eco1

**Mise en œuvre****Préparation des surfaces d'adhérence**

Les surfaces d'adhérence doivent être propres, sèches, exemptes d'agents de séparation et résistantes à la déformation. La poussière, les graisses, les huiles, ainsi que les pièces mobiles doivent être éliminées.

**Pré-traitement des substrats**

Le Permapack 155 adhère sur pratiquement tous les matériaux, même sans primaire. Pour des sollicitations extrêmes, une pré-enduction de l'un des primaires Permapack suivants est toutefois recommandée (essais préalables conseillés):

**Permapack 190 - Primaire**

pour les substrats poreux, absorbants, neutres et alcalins tels que le béton, la pierre naturelle, le béton cellulaire, le fibrociment, le crépi, la brique de terre cuite et autres. Appliquer le primaire sur supports poreux sous forte pression d'eau.

**Permapack 191 - Surface Activator**

pour métaux, matières synthétiques, plexiglas, glaci, aluminium éloxé à adhérence difficile et acier zingué.

Tenir compte des fiches techniques et du tableau de primer.

**Préparation des joints**

Le dimensionnement correct des joints ainsi que le remplissage arrière correct sont des conditions essentielles pour un jointoyage impeccable.

**Dimensions recommandées des joints**

plus de 10 mm: Largeur du joint/Profondeur du joint 2:1,

moins de 10 mm: Largeur du joint/Profondeur du joint env. 1:1.

Largeur minimale pour jointoyage 5 mm, largeur maximale 30 mm.

Une adhérence du mastic étanchéité sur trois côtés est à éviter. Coller éventuellement du ruban mousse plat dans le fond des joints. Pré-garnir les joints trop profonds d'un profil de mousse plastique Permapack. Pour éviter les souillures recouvrir les bords des joints avec la bande à masquer Permapack.

**Remplissage des joints**

Injecter le Permapack 155 à saturation dans les joints au moyen du pistolet-presse.

Pour les raccords d'angle, exécuter les joints en biseau. Durant le durcissement, il s'agit de faire en sorte qu'une ventilation suffisante soit assurée. Le processus de durcissement chimique nécessite une humidité de l'air suffisamment élevée (> 40%).

**Consommation de produit**

La consommation de produit se calcule selon la formule suivante:

Largeur du joint (mm) x Profondeur du joint (mm) = ml/m courant.

**Post-traitement des joints**

Lisser à la spatule la surface du joint avec l'agent de lissage Permapack 175 avant le début de la pelliculation. Ne pas utiliser de produits de rinçage.

**Nettoyage**

Le mastic d'étanchéité frais peut être nettoyé à l'acétone, benzine (white spirit) ou isopropanol. Une fois polymérisé, il ne peut plus s'enlever que mécaniquement.

**A noter**

- Permafix 155 peut être recouvert de peintures à base d'eau. Du fait de la multitude de peintures et de vernis disponibles, il est toutefois expressément recommandé d'effectuer un essai de compatibilité avant l'application. Une modification visuelle de la peinture est possible et ne constitue pas un motif de réclamation.
- L'application de peintures à base d'eau à fort pouvoir garnissant peut entraîner la formation de fissures. Cela se produit également lorsque la peinture est appliquée en couche épaisse. Des fissures de tension apparaissent en raison des différences de durcissement.
- Il n'est pas recommandé de recouvrir les masses d'étanchéité des joints avec une peinture au silicate ou une peinture à base de dispersion de silicate. La peinture au silicate pure n'a pas une adhérence suffisante sur l'hybride - il n'y a pas de silicification. Une peinture à base de silicate de dispersion peut changer de couleur sur le joint.
- La durée de séchage de peintures à base de résine alkyde peut se prolonger jusqu'à un mois.
- Les joints devant reprendre des mouvements ne doivent pas être peints car des fissures peuvent se former dans le revêtement.
- La sous-couche peut être légèrement humide mais ne doit pas être mouillée.
- Permafix 155 n'est pas adapté pour encoller ou étanchéifier des aquariums.
- Permafix 155 ne doit pas être utilisé comme matériau d'étanchéité sur des vitrages de fenêtres (scelllements). Des mastics colmate-joints silicones conviennent à cet effet.
- Permafix 155 n'est pas homologué pour l'étanchéité sur la pierre naturelle.
- Il convient d'éviter toute pression durable sur le joint.
- Une absence totale de rayonnement UV peut engendrer une légère décoloration du matériau d'étanchéité, en particulier s'il est de couleur claire telle que le blanc.
- Aucune application en présence durable d'eau.
- Éviter tout contact avec des produits qui libèrent des plastifiants tels que le bitume, l'EPDM, le néoprène, etc., faute de quoi des décolorations peuvent se manifester, le pouvoir adhérent pouvant même disparaître totalement.
- Les sous-couches inappropriées sont les suivantes: PE, PP, PTFE, bitume, cuivre ou métaux contenant du cuivre tels que le bronze et le laiton.
- Une décoloration causée par des produits chimiques, des températures élevées, le rayonnement UV peut se produire. Un changement de couleur n'affecte pas les propriétés techniques du produit.
- En présence de bandes de calfatage (cuivre ou acier au nickel chrome) sur des toitures plates, nous conseillons d'utiliser des mastics d'étanchéité de qualité à base de silicone en guise de mastic de jointoyage.
- Permafix 155 ne contient pas de gaz propulseurs halogénés (Hydrocarbures partiellement fluorés /HFKW, 2-Chlorpropan), PF (Résine phénolique) et les retardateurs de flamme suivants: Borates dans les produits celluloses, HBCD (Hexabromcyclo-dodécane) TCPP (Tris(2-chlorisopropyl)phosphat) et DKP (Diphenylkresylphosphat).

**Produits et matériel auxiliaires recommandés**

Permafix Primaire, Matériel de bourrage, Bande à masquer, Pistolet-presse, Agent de lissage.

**Remarques**

Ces données correspondent à l'état actuel du développement. Elles ne prétendent pas être complètes. Une mise en oeuvre appropriée et donc réussie des produits n'est pas soumise à notre contrôle. Nous ne pouvons donc garantir que la qualité des produits, mais pas leur mise en oeuvre. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'aptitude de nos produits pour les objectifs qu'il poursuit. Des essais préliminaires sont recommandés.