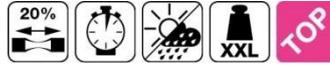


# Permafrix 1156



## Fast, Hybrid

Pour le collage élastique et l'étanchement dans la construction et l'industrie des métaux. Convient à une multitude de fonds, même pour coller la pierre naturelle. Rapide développement de la force d'adhérence. Durcit en env. 1 heure.



 Très forte adhésivité	 Force d'adhésivité rapide
 Résistante aux UV et aux intempéries	 Élastique à long terme (DTA 20%)

### Description du produit

Colle pour constructions de grande qualité, neutre, à un composant, élastique à long terme et à base de polymère hybride avec une force d'adhésivité rapide et une adhérence initiale élevée.

### Utilisation

- Utilisations exigeantes dans l'industrie du bâtiment et de la métallurgie nécessitant une poursuite rapide du travail et/ou une forte adhésivité
- Fixation d'éléments de construction comme des plinthes, des plaques, des éléments de montage et des supports pour les doubles sols
- Convient pour le métal, les matières plastiques, le verre, le bois et tous les matériaux de construction usuels

### Propriétés

- Sans silicone, sans solvants et sans isocyanates
- Pratiquement inodore
- Élastique à long terme après durcissement
- Adhérence initiale élevée
- Bonne résistance aux UV, aux intempéries et à l'humidité
- Bonne compatibilité à revêtement
- Adhérence fréquente sans primaire sur de nombreuses sous-couches
- Convient également pour les substrats humides

### Caractéristiques techniques

<b>Base</b>	Polymère hybride SMP
<b>Consistance</b>	Masse consistante et pâteuse
<b>Densité (DIN 53479)</b>	1.50 g/ml
<b>Système de durcissement</b>	Polymérisation par réaction avec l'humidité de l'air
<b>Système de polymérisation</b>	Neutre
<b>Temps de formation de la pellicule (*)</b>	env. 5 minutes
<b>Possibilité de correction (*)</b>	au cours des 5 premières minutes
<b>Solidité (*)</b>	env. 1 heure
<b>Vulcanisation (*)</b>	env. 3mm au cours des premières 24h
<b>Modification du volume</b>	3 à 4 vol.%
<b>Dureté Shore A (DIN 53505)</b>	65 ±5
<b>Déformation totale admissible (DTA)</b>	DTA 20 % (ISO 11600)
<b>Adhérence initiale, vertical</b>	env. 1.0 kg/dm <sup>2</sup>
<b>Module E pour 100 %</b>	2.4 N/mm <sup>2</sup>
<b>Résistance au cisaillement (DIN 53504)</b>	3.0 N/mm <sup>2</sup>

<b>Résistance à la traction</b> (DIN 53504)	3.6 N/mm <sup>2</sup>
<b>Allongement à la rupture</b> (DIN 53504)	env. 300 %
<b>Résistance à la température</b>	-40°C jusqu'à +90°C
<b>Fongicide</b>	Aucune
<b>Classe de matériaux de construction</b> (DIN 4102)	B2 (normalement inflammable)

(\*) Mesures conformes aux normes climatiques par +23°C / 50 % d'humidité de l'air relative

#### Conditionnement

<b>Cartouche</b>	290 ml	Env. 435 g
<b>Cartouche / Carton</b>	12	

#### Couleur

Blanc 9016\*

\* d'après la couleur RAL

#### Conservation

A conserver au moins 12 mois après la date de production dans un endroit frais et sec (+5°C jusqu'à +25°C) et dans l'emballage non ouvert. Bien refermer le contenant après usage et utiliser dans les meilleurs délais.

#### Mise en œuvre

##### Sous-couche

Les supports doivent être propres, exempts d'agents de séparation et résistants. Les poussières, les graisses et l'huile ainsi que les particules individuelles doivent être éliminées au préalable. Nettoyage recommandé avec Permafix 170 pour les surfaces lisses. La sous-couche poreuse doit être légèrement humide mais non mouillée.

##### Traitement préliminaire

Permafix 1156 présente une excellente adhérence sur de nombreuses sous-couches, le plus souvent sans primaire. Par ex. sur les métaux (acier, AlMgSi1, AlCuMg1, laiton, zinc, acier ST1403, acier électro galvanisé et galvanisé au feu), sur les matières synthétiques (polystyrène, polycarbonate, PVC, ABS, polyamide, PMMA et la matière renforcée de fibre de verre - mais pas sur le PE, le PP, le PTFE et la silicone) ainsi que sur le styropor, le liège, l'émail, le béton, le verre, le HPL et le bois.

Il faut en principe appliquer une couche primaire de Permafix 190 sur les fonds absorbants et poreux (comme le béton, la brique, le crépi, le plâtre, le Fermacell, les pierres de maçonnerie, etc). (Temps d'aération env. 60 minutes). Ceci est particulièrement important en situation de charge de l'eau accrue.

L'utilisation du primer Permafix 191 (temps d'aération env. 5 minutes) peut améliorer l'adhérence sur les surfaces lisses car la sous-couche est simultanément nettoyée et activée. Nettoyer uniquement le verre mais ne pas le traiter préalablement avec un primer. **Veillez consulter le tableau primer séparé!** Il est recommandé d'effectuer d'abord un essai sur chaque fond afin de déterminer sa compatibilité.

Important: le PMMA et le polycarbonate doivent être collés sans tension afin d'éviter la formation de fissures. Il faut veiller au traitement préliminaire, resp. au nettoyage préalable ainsi qu'à l'adhérence et à la compatibilité des matières plastiques. Éliminer auparavant tous les films de protection. Certaines incompatibilités comme des changements de couleur et une perte d'adhérence peuvent apparaître au contact des matières synthétiques plastifiantes (par ex. le PVC souple, le caoutchouc butylique, l'EPDM et l'APTK) et des sous-couches bitumineuses.

##### Dimensionnement

Afin que Permafix 1156 puisse satisfaire aux exigences posées, le collage doit être correctement dimensionné. Les principes suivants sont applicables: pour des collages – épaisseur minimale de la colle 2 mm, largeur maximale des tronçons 15 mm (une fois intégrés).

**Utilisation**

Application de la masse avec le pistolet manuel, électrique ou à air comprimé. Nettoyage immédiat après l'utilisation de Permafix 170, nettoyant à l'acétone ou à base de benzine pure. Les réparations et les rajouts peuvent également être effectués avec le même matériau. Pour le finish des surfaces lisses, le produit de lissage Permafix 175 doit être utilisé avant la pelliculation.

**Application**

Appliquer l'adhésif avec l'embout en V fourni en "ventilant" par bandes verticales espacées de 10-20 cm. Les tronçons doivent également être réalisés de haut en bas pour les collages verticaux. Ne pas appliquer l'adhésif en points. Comprimer rapidement les segments de joint et exercer sur ceux-ci une pression vigoureuse. Utiliser éventuellement un marteau en plastique pour les frapper légèrement. Si nécessaire, les éléments peuvent être supportés, fixés ou coincés. Possibilité de charge partielle après env. 3 heures.

**Température de mise en œuvre**

Température de l'environnement +0°C (sans gelée) jusqu'à +35°C

Température des supports +5°C jusqu'à 30°C

Le durcissement ralentit fortement avec des températures basses et/ou une faible humidité de l'air! En revanche, il s'accroît en présence de températures élevées et d'humidité de l'air. Un ajustement des méthodes de travail est nécessaire.

**Important**

Permafix 1156 est compatible avec une enduction et peut être peint. En raison du grand nombre de peintures et de vernis, nous recommandons d'effectuer un essai de compatibilité préalable. Le séchage de la peinture peut être ralenti en présence de résine alkyde. Avant de peindre, enlever les restes d'agent de lissage car ils peuvent altérer l'adhérence de la peinture. Si le matériau d'étanchéité élastique est peint sur l'ensemble de sa surface, la formation de fissures dues à la dilatation de ce dernier peut apparaître dans la couche de peinture non élastique.

Respecter les règles usuelles d'hygiène du travail. Consulter la fiche technique de sécurité pour plus d'informations sur la sécurité du produit.

Permafix 1156 n'est pas adapté pour sceller le verre / les cadres; les aquariums; le collage des miroirs.

**Résistance chimique**

Bonne: eau, solvants aliphatiques, acides et bases inorganiques dilués, huiles et graisses.

Mauvaise: solvants aromatiques, acides concentrés et hydrocarbures chlorés, huiles minérales.

**Produits et matériel  
auxiliaires recommandés**

Permafix 190, 191	Primer
Permafix 170	Nettoyant et dégraissant
Permafix 175	Produit de lissage
EasyMax	Pistolet d'application manuelle
PowerMax	Pistolet d'application accu

**Remarques**

Ces données correspondent à l'état actuel du développement. Elles ne prétendent pas être exhaustives. Etant donné que nous ne pouvons pas contrôler la parfaite mise en œuvre des produits, nous ne pouvons accorder de garantie que pour leur qualité et non pour leur mise en œuvre. Il appartient à l'utilisateur de déterminer l'aptitude de nos produits à l'utilisation qu'il veut en faire. Il est conseillé de faire des essais préliminaires.