

PC® 58

Colle bitumeuse à froid

Page: 1

Date: 21.12.2021

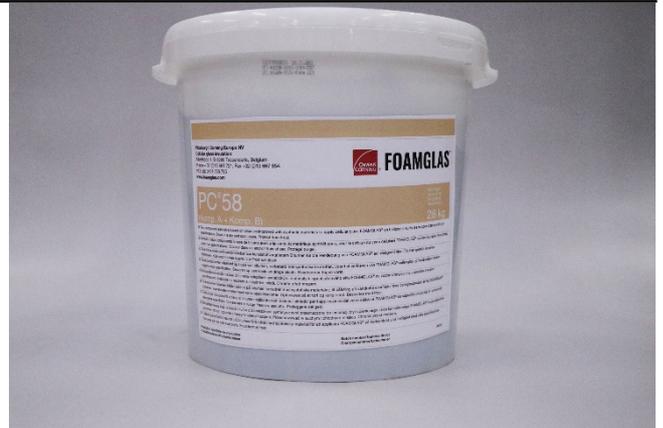
Remplace: 07.10.2020

www.foamglas.com

1. Utilisation et description

La PC® 58 est un adhésif exempt de solvant, à deux composants à base de bitume modifié (composant 1) et de poudre (composant 2). Il s'emploie comme colle et comme couche de contact. Après la prise, le matériau est souple et résistant à de nombreuses solutions salines, à l'eau et aux acides faibles. La colle PC® 58 est utilisée pour le collage des plaques FOAMGLAS® sur les dalles en béton, chapes ou comme couche de contact pour les membranes bitumeuses ou auto-adhésives.

La consistance de la colle PC® 58 est fluide.



2. Mise en oeuvre

2.1 Préparation du support de collage

Le substrat doit être sec, propre et exempt de graisse, de poussière, d'huile et d'humidité. Les surfaces contaminées par de l'huile de décoffrage recevront un traitement approprié. Sur un support absorbant, il y a lieu d'appliquer un vernis d'adhérence : soit de PC® EM, dilué dans l'eau (proportion 1:10), soit d'une dilution de PC® 58 à raison de 1 volume de composant liquide dilué dans 10 volumes d'eau.

2.2 Préparation de l'adhésif et/ou de la couche de contact

Pour éviter les rebuts et obtenir les propriétés souhaitées, certaines règles de base doivent être respectées : Le temps de prise et le temps de travail sont influencés par la température. (valeur indicative ≈ 60 - 90 min). Température de mise en œuvre et de surface + 5°C à + 35°C (pas sur des supports gelés).

Mélanger la totalité du contenu à l'intérieur du bidon. Ne pas transvaser la colle et la mélanger partiellement.

Ouvrir le seau et en retirer le sachet de poudre et le bac intérieur.

Utiliser des mélangeurs appropriés (min. 800 watts) et le bon bâton mélangeur (voir également le point 6).

Agiter l'émulsion à basse vitesse pendant 10 à 15 secondes avant d'ajouter le composant en poudre.

Ajouter le composant en poudre en une seule fois et complètement au composant liquide dans les proportions indiquées. Incorporer la poudre à l'émulsion en commençant par la HAUTE VITESSE (environ 800 tr/min) pendant environ 2 à 3 minutes, afin d'obtenir un mélange homogène.

N'interrompez JAMAIS le processus de mélange !

Utiliser la colle immédiatement après le mélange. N'ajoutez JAMAIS d'eau pour diluer la colle afin d'améliorer sa maniabilité, car elle ne durcirait plus correctement.

Pour prolonger le temps d'utilisation, mélanger la colle à la main à la truelle à intervalles réguliers.

La colle PC® 58 doit être versée directement du bidon sur le support et répartie à l'aide d'une raclette en caoutchouc sur la largeur des plaques.

Tremper les chants des plaques FOAMGLAS® dans le PC® 58 afin de garantir un revêtement complet des chants.

Placer les plaques/planches FOAMGLAS® dans la colle à une distance d'environ 3 cm des bords des plaques déjà posées. et les insérer en diagonale dans l'angle ouvert, de manière à ce que les joints soient entièrement remplis de colle et bien serrés.

Pour une utilisation comme revêtement de surface, appliquer la colle mélangée sur les plaques FOAMGLAS® posées et retirer le PC® 58 à l'aide d'une raclette en caoutchouc en remplissant les alvéoles.

Remarque : le temps de séchage à 20°C et 65% d'humidité relative de l'air est d'environ 90 min, pendant lequel le PC® 58 libère de l'eau.

Après le séchage complet de la couche de contact, une bande de soudure bitumineuse peut être appliquée, en veillant à ce que la flamme soit bien orientée.

La flamme doit être maintenue exclusivement sur le lé afin d'utiliser sa masse bitumineuse pour le collage.

Il faut éviter d'exposer directement la couche de contact à la flamme.

Il est également possible d'appliquer un lé de bitume autocollant.

Les outils et les palettes d'agitation doivent être nettoyés régulièrement.

2.3 Nettoyage des outils

Si la colle est encore fraîche, nettoyer à l'eau. Si elle a déjà séché, utiliser du white-spirit.

PC[®] 58

Colle bitumeuse à froid

Page: 2

Date: 21.12.2021

Remplace: 07.10.2020

www.foamglas.com

2.4. Sécurité des produits

Toutes les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles. Elles sont à l'intention d'une utilisation sûre des produits et d'une élimination des déchets correcte par le client.

3. Conditionnement et stockage

Bidon de 28 kg (volume net) – constitué de 21 kg de composante noire et de 7 kg de poudre.- Conserver au frais et au sec, dans le bidon bien fermé.

- Protéger le produit contre la chaleur et l'exposition directe aux rayons du soleil.
- Protéger le produit contre le gel.

4. Consommation

Comme adhésif : env. 5 -7 kg/m²

Comme enduit de surfacage : env. 2 kg/m²

Ces quantités doivent être considérées comme valeurs indicatives. Elles dépendent des propriétés de surface, des méthodes d'application, de l'épaisseur et des dimensions de l'isolation ainsi que des conditions de chantier, etc.

5. Propriétés

Type	colle à deux composants, à prise hydraulique
Base	– composant A : émulsion bitumeuse – composant B : silicate de calcium, aluminat de calcium, ferrite d'aluminat de calcium
Consistance	pâteux
Températures limites de service	- 15 °C à + 45 °C
Températures limites d'application (air + substrat)	+ 5°C à + 35 °C
Durée du traitement	à 20°C: env. 75 Min.
Temps de prise	env. 3 heures
Temps de séchage	1 à 3 jours
Densité	env.. 1.20 kg/dm ³
Couleur	brun foncé
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau	μ = env. 25'000
Solubilité dans l'eau	insoluble après séchage complet
Solvant	aucun
Réaction au feu (EN 13501-1)	E
Réaction au feu (DIN 4102-1)	B2
COV	aucun
Giscode	BBP 10

Les propriétés physiques indiquées sont des valeurs moyennes mesurées sur le produit sortant d'usine. Ces données peuvent subir des modifications en raison de l'insuffisance du mélange, du mode de pose, de l'épaisseur de la couche et des conditions atmosphériques pendant et après la pose, en particulier la température, le taux d'humidité, l'ensoleillement, le vent, etc. Ces modifications portent surtout sur les temps de durcissement.

6. outils de mélange



Tige pour malaxeur propre

Des informations complémentaires peuvent être trouvées dans nos spécifications techniques (TDS). Nos responsabilités et obligations sont exclusivement soumises à nos seules conditions générales de vente et ne sont pas étendues au contenu de nos documents techniques ni aux conseils donnés par nos services techniques.