



PLASTOMAC® BIO HV

Liant bitumineux à chaud, modifié par des matières synthétiques pour enduits superficiels

Définition

Plastomac® BIO HV est un bitume élastomère très visqueux avec des agents plastifiants en quantité réduite spécialement conçu pour les enduits superficiels (ES) sur route à grand trafic. La teneur en élastomères de grande qualité et la présence d'agents d'adhésivité confèrent à ce liant ses propriétés caractéristiques.

Plastomac® BIO HV satisfait aux exigences de la norme EN 15322 relative aux bitumes modifiés par des polymères pour la sorte Fv 5 PB 03. Les agents plastifiants de **Plastomac® BIO HV** sont à base de produits végétaux.

Description

Plastomac® BIO HV possède, dans son domaine d'emploi, des qualités exceptionnelles d'accrochage. Le liant se distingue tout autant par sa résistance à la traction et son élasticité que par son adhérence et sa cohésion accrues. Dans la pratique, cela signifie qu'il n'y a pas de risques de fissuration thermique en hiver ni de ressuage en été. La composition hautement visqueuse et pauvre en solvant de **Plastomac® BIO HV** a pour corollaire un encastrement rapide et durable du granulat.

Les enduits superficiels réalisés avec **Plastomac® BIO HV** sont sûrs pour la circulation, résistants et conviennent aux sollicitations les plus élevées.

Application

Plastomac® BIO HV convient aussi bien pour des chaussées en béton bitumineux que pour chaussées en béton de ciment. Les ES avec **Plastomac® BIO HV** assurent une bonne protection du revêtement existant et une amélioration de l'accroche en particulier en cas de fortes pluies (drainage horizontal). Le liant **Plastomac® BIO HV** ne peut être appliqué que pendant la saison chaude et par temps sûr. La température du support doit être de 10°C au moins. L'usage de granulats pré-enrobés et préchauffés améliore l'adhésivité initiale mais il est pas obligatoire. La préparation du support doit satisfaire au respect des directives de la norme. Les anciennes balises de signalisation doivent être soigneusement enlevées. Sur le support ainsi préparé, le liant est appliqué au moyen d'épanduses à rampe habituelles.

La température d'épandage idéale se situe aux alentours de 165°C.

Le dosage est fonction des données locales telles que

Ses éléments les plus importants sont les suivants:

- nature et état du support
- déclivité de la chaussée
- intensité du trafic
- environnement (forêts, etc.)
- conditions climatiques
- température de l'air au moment des travaux
- qualité du gravillon (nature minéralogique, et forme des granulats) etc.



Application

(suite)

L'objectif visé est un enchâssement optimal du granulat. La viscosité élevée de **Plastomac® BIO HV** exige que l'on gravillonne le plus tôt possible après l'épandage du liant. Si la technique de pré-enrobage et chauffage du granulat a fait ses preuves ces dernières années, il convient de souligner à ce titre les avantages de la technique du double gravillonnage ES type E2, dont la structure peut être réalisée par l'épandage de gravillons 8/11 mm (env. 9-10 l/m²) et au cours d'une deuxième opération par l'épandage de gravillons de calibre 4/8 mm (env. ¾ l/m²) et qui réduit considérablement le phénomène de rejet.

Il convient cependant de veiller à ce que la première couche de gravillons les plus épais soit répandue en quantité minimale et de façon régulière.

Valeurs indicatives des dosages moyens de **Plastomac® BIO HV** et de granulats pour enduits superficiels

Granulométrie	4 / 8	8 / 11
Plastomac® BIO kg/m ²	1.2 - 1.8	1.4 - 2.0
Granulat lt/m ²	8 - 10	10 - 13

Il est nécessaire d'avoir des granulats dont la qualité est conforme aux spécifications de la norme SN 670103 b-NA.

Les gravillons doivent être propres et aussi secs que possible. Si les gravillons adéquats font défaut ou dans des cas particuliers, par exemple en site difficile (zones de virages, sections ombragées, gouttes d'eau), il est recommandé d'utiliser des gravillons chauffés et pré-enrobés avec une teneur en liant de B 70/100 dosé à 0.3 - 0.5%. Le compactage de l'enduit est exécuté par un rouleau à pneus, immédiatement après le gravillonnage. En règle générale, 2 à 3 passes suffisent pour une bonne fixation de l'ES. Il convient d'enlever tout de suite après le cylindrage le gravillon excédentaire. Le rejet est évacué efficacement au moyen d'une balayeuse aspiratrice.

Sur les voies à grande circulation comme sur les autres il est particulièrement important d'enlever ces rejets au plus tôt car ils peuvent représenter un danger (bris de pare-brise) et avoir un effet défavorable sur la qualité de l'ES. Dans tous les cas, les chantiers d'ES feront l'objet d'une signalisation adéquate, conformément à la réglementation en vigueur, jusqu'au ramassage du surplus.



ctw

Fiche technique

Établi le: 15.01.2016
Date de révision: 21.09.2021
Valable à partir de: 21.09.2021

Nom commercial: **Plastomac® BIO HV**

Page 3 de 3

FT-Nr.: F08523

Caractéristiques techniques

Conditionnement

livraison sur chantier par camions-citernes calorifugés et isolés munis d'une rampe d'épandage et/ou d'une lance de pulvérisation.

Masse volumique à 150°C	: env. 0.94 g/cm ³
Viscosité dynamique à 60°C	: env. 13 Pa·s
Viscosité dynamique à 130°C	: env. 5000 mPa·s
Température de ramollissement B&A SN 670 512 EN1427	: > 35°C
Point de rupture selon Fraass	: env. -20°C
Stabilité au stockage au moyen de B&A	: env. 2°C
Cohésion	: env. 1.2 J/cm ²
Retour élastique SN EN13398	: env. 50%
Intervalle de plasticité	: env. 70°C
Plage de températures d'épandage	: 160 - 170°C
ADR / SDR	: 9 / III
Teneur en COV	: < 3%
Température du support et de l'air	: min. 10°C

Recommandations importantes

Les gravillons utilisés pour les enduits superficiels avec **Plastomac® BIO HV** doivent être propres et aussi cubiques que possible.

Voir à cet égard SN 670 103b-NA.

Pour des applications particulières ou en présence de conditions spéciales faites Intervenir notre service technique.

Les indications données dans la présente fiche ont été élaborées sur la base de nos connaissances et de notre expérience à la date ci-dessus.

Nous garantissons la livraison de produits de haute qualité, mais nous ne pouvons offrir aucune garantie dans le cadre de conditions d'utilisation non conformes.

Il appartient à l'utilisateur avant toute mise en œuvre de s'assurer auprès de notre site www.ctwmuttENZ.ch que la présente fiche technique n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

Tous les produits sont soumis à nos conditions générales de vente. Pour des informations détaillées, la fiche de données de sécurité actualisée peut également être consultée sur notre site www.ctwmuttENZ.ch