



## PLASTOMAC® OL

### Liant bitumineux à chaud, modifié par des matières synthétiques pour enduits superficiels

#### Définition

**Plastomac® OL** est un cutback modifié par des matières synthétiques. Il contient du bitume, des agents d'adhésivité et des matières synthétiques élastiques lui conférant ses propriétés caractéristiques (SBS). **Plastomac® OL** satisfait aux exigences de la norme EN 15322 pour la sorte Fm 6 BP 2 0.

#### Description

**Plastomac® OL** est un liant à chaud pour enduits superficiels. Après rupture complète de **Plastomac® OL**, celui-ci acquiert toutes ses propriétés élastoplastiques, ce qui se traduit par une extension de son intervalle de plasticité d'environ 15 - 20°C par rapport au bitume de base.

#### Application

L'utilisation du liant **Plastomac® OL** doit satisfaire aux directives de la norme en vigueur.

#### Enduits superficiels

Les enduits superficiels (en abrégé ES) types E sont des revêtements routiers de faible épaisseur, obtenus par l'épandage d'une couche d'adhésion bitumineuse et d'un gravillonnage avec des granulats appropriés. La couche d'adhésion bitumineuse répandue à chaud lors de l'utilisation de **Plastomac® OL**, sert à lier entre eux les gravillons répandus en quantité suffisante sur le liant encore chaud et à les fixer au support. L'exécution d'un enduit superficiel exige qu'on tienne compte de certaines conditions, dont les principales sont:

- nature et état du support
- déclivité de la chaussée
- intensité du trafic
- environnement (forêts, etc.)
- conditions climatiques
- température de l'air au moment des travaux
- qualité du gravillon (nature minéralogique, et forme des granulats) etc.

Les dosages en **Plastomac® OL** sont à moduler en fonction de ces paramètres. Ils dépendent également de la rugosité, de la porosité du support et de la granulométrie moyenne des gravillons utilisés. L'objectif visé est l'obtention d'une mosaïque uniforme, jointive, réalisée par un enchâssement du granulat dans toute sa hauteur dans le film de liant.

Pendant l'épandage du liant, il faut protéger les édifices en bordure de route ainsi que les dalles et les bacs.

Le gravillonnage doit intervenir le plus tôt possible après l'épandage de **Plastomac® OL**. Le compactage de l'enduit est exécuté par un rouleau à pneus. Il convient d'utiliser du gravillon pré-enrobé de grande qualité, nettoyé (dépeussière) et chauffé (SN 670 103b-NA).

Le gravillon excédentaire doit être enlevé au plus vite après le passage. Le rejet est évacué efficacement moyennant l'intervention d'une balayeuse aspiratrice.



ctw

# Fiche technique

Établi le: 15.01.2016  
Date de révision: 21.09.2021  
Valable à partir de: 21.09.2021

Nom commercial: **Plastomac® OL**

Page 2 de 2

FT-Nr.: F08247

## Application

(suite)

Valeurs indicatives des dosages moyens de Plastomac® OL et de granulats pour enduits superficiels		
Granulométrie	4 / 8	8 / 11
Plastomac® OL kg/m <sup>2</sup>	1.2 - 1.8	1.4 - 2.0
Granulat lt/m <sup>2</sup>	8 - 10	10 - 13

**Plastomac® OL** est un liant polyvalent, sa température d'épandage est de 160 - 180°C. Lors du choix de la granulométrie, il faut tenir compte avant tout des sollicitations dues au trafic. On utilisera un gravillon de granulométrie 4/8 mm pour les routes à faible trafic, les gravillons de granulométrie 8/11 mm pour les routes à forte intensité de trafic. Les chantiers d'enduits superficiels feront l'objet d'une signalisation adéquate, conformément à la réglementation en vigueur, jusqu'au ramassage complet du surplus de gravillons.

## Caractéristiques techniques

### Conditionnement

livraison sur chantier par camions-citernes calorifugés et isolés munis d'une rampe d'épandage et/ou d'une lance de pulvérisation.

Masse volumique à 160°C : env. 0.92 g/cm<sup>3</sup>

Viscosité dynamique à 60°C : env. 2.5-6 Pa·s

Viscosité dynamique à 130°C : env. 270 mPa·s

Température de ramollissement B&A

SN 670 512 EN1427 : > 45°C (liant pur)

Test de pénétration à l'aiguille à 25°C

SN EN1426 : env. 100 0.1mm (liant pur)

ADR / SDR : 9 / III

## Recommandations importantes

Pour des applications particulières ou en présence de conditions spéciales faites Intervenir notre service technique.

Les indications données dans la présente fiche ont été élaborées sur la base de nos connaissances et de notre expérience à la date ci-dessus.

Nous garantissons la livraison de produits de haute qualité, mais nous ne pouvons offrir aucune garantie dans le cadre de conditions d'utilisation non conformes.

Il appartient à l'utilisateur avant toute mise en œuvre de s'assurer auprès de notre site [www.ctwmuttENZ.ch](http://www.ctwmuttENZ.ch) que la présente fiche technique n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

Tous les produits sont soumis à nos conditions générales de vente. Pour des informations détaillées, la fiche de données de sécurité actualisée peut également être consultée sur notre site [www.ctwmuttENZ.ch](http://www.ctwmuttENZ.ch)