

N° Rigips® ProMix Filler LE 0819

1. Code d'identification unique du produit type

Spatulage de remplissage Rigips ProMix Filler

L'inscription de l'identifiant de l'usine permet l'identification du lot de production.

2. Usage(s) prévu(s)

Masse à jointoyer selon SN EN 13363 / type 1A, spatulage de remplissage, façonnage des joints pour couches de plaques recouvertes

3. Fabricant

Rigips SA
Gewerbepark
5506 Mägenwil

4. Mandataires

Voir point 3

5. Système(s) d'évaluation et de vérification de la constance des performances

Système 3 selon l'OPCo, annexe V

6. a) Norme harmonisée

Le fabricant a réalisé un premier contrôle du produit pour vérifier ses propriétés. Le contrôle de production par l'usine remplit les exigences de la norme EN ISO 9001:2008

6. b) Organisme d'évaluation technique et document d'évaluation européen

Non pertinent.

7. Performances déclarées (conformément à la déclaration de performance du fabricant)

Selon EN 13963

Caractéristiques principales	Performance	Spécification technique harmonisée
Comportement au feu	A1	EN 13963
Résistance à la flexion	NPD	EN 13963
Substances dangereuses	NPD	EN 13963

8. Documentation appropriée utilisée aux fins mentionnées dans les art. 5 à 7

La performance du présent produit correspond à la performance déclarée / aux performances déclarées. Seul le fabricant mentionné ci-dessus est responsable d'établir la déclaration de performance conformément à la législation en vigueur.

Signé, pour le fabricant et au nom du fabricant, par:

Nom	Sandro Soricelli, Responsable Management Produit	Severin Hartmeier, Manager Produit
Lieu	Mägenwil	Date 05.04.2019
Signature		