

N° Rigips ProMix Spray Joint LE 0419

1. Code d'identification unique du produit type

Spatulage de remplissage et spatulage fin Rigips ProMix Spray Joint

L'inscription de l'identifiant de l'usine permet l'identification du lot de production.

2. Usage(s) prévu(s)

Spatulage de remplissage et spatulage fin selon EN 13963 type 3A pour plaques de plâtre

3. Fabricant

Rigips SA
Gewerbepark
5506 Mägenwil

4. Mandataires

Voir point 3

5. Système(s) d'évaluation et de vérification de la constance des performances

Système 3 selon l'OPCo, annexe V

6. a) Norme harmonisée

Norme EN 13963:2014 et norme EN 15824:2009
pour le comportement au feu:

SP, Swedish Technical Research institute has made ITT on Fire Classification.
Report number: P602832A

6. b) Organisme d'évaluation technique et document d'évaluation européen

Non pertinent.

7. Performances déclarées (conformément à la déclaration de performance du fabricant)

Selon EN 13963

Caractéristiques principales	Performance	Spécification technique harmonisée
Comportement au feu	A2-s1, d0	EN 13963
Résistance à la flexion	>320 N	EN 13963
Adhérence	n/a	EN 13963

8. Documentation appropriée utilisée aux fins mentionnées dans les art. 5 à 7

La performance du présent produit correspond à la performance déclarée / aux performances déclarées. Seul le fabricant mentionné ci-dessus est responsable d'établir la déclaration de performance conformément à la législation en vigueur.

Signé, pour le fabricant et au nom du fabricant, par:

Nom	Sandro Soricelli, Responsable Management Produit	Severin Hartmeier, Manager Produit
Lieu	Mägenwil	Date 05.04.2019
Signature		