

N° Rigips® ProMix X-Ray Protection LE 0520

1. Code d'identification unique du produit type

Masse à jointoyer Rigips ProMix X-Ray Protection

L'inscription de l'identifiant de l'usine permet l'identification du lot de production.

2. Usage(s) prévu(s)

Masse à jointoyer selon EN 13963 / type 1A et spatulage de surface selon EN 15824 pour des plaques de protection contre le rayonnement Rigips X-Ray Protection.

3. Fabricant

Rigips SA
Gewerbepark
5506 Mägenwil

4. Mandataire

Voir point 3

5. Système(s) d'évaluation et de vérification de la constance des performances

Système 3 selon l'OPCo, annexe 2 pour le comportement au feu.

Système 4 pour toutes les autres propriétés.

6. a) Norme harmonisée

Le produit de construction est soumis à un système de contrôle de la production interne à l'usine qui satisfait aux exigences de la EN 15283.

Pour le comportement au feu:

NB 0402

Institut Technique Suédois de Recherches

Rapport N° 5P03998-01

6. b) Organisme d'évaluation technique et document d'évaluation européen

Non pertinent.

7. Performances déclarées (conformément à la déclaration de performance du fabricant)

Caractéristiques principales	Performance	Spécification technique harmonisée
Comportement au feu	A2, s1-d0	EN 13963
Résistance à la flexion	>320 N	EN 13963
Force d'adhérence	NPD	EN 15824

8. Documentation appropriée utilisée aux fins mentionnées dans les art. 5 à 7

La performance du présent produit correspond à la performance déclarée / aux performances déclarées. Seul le fabricant mentionné ci-dessus est responsable d'établir la déclaration de performance conformément à la législation en vigueur.

Signé, pour le fabricant et au nom du fabricant, par:

Nom	Sandro Soricelli, Directeur Management Produit	Severin Hartmeier, Manager Produit
Lieu	Mägenwil	Date 29.05.2020
Signature		