

# N° Rigips® Vario hydro LE 1222

## 1. Code d'identification unique du produit type

Rigips® Vario hydro\_LE\_1222

Pour le classement sans ambiguïté du produit, voir l'inscription de la date et de l'heure de fabrication sur l'emballage.

## 2. Usage(s) prévu(s)

Produit pour le spatulage des joints des plaques de plâtre – Spatulage de remplissage et spatulage fin à prise rapide, type 3B, H3 selon EN 13963:2014

## 3. Fabricant

Rigips SA  
Gewerbepark  
5506 Mägenwil

## 4. Mandataire

Voir point 3

## 5. Système(s) d'évaluation et de vérification de la constance des performances

Système 4, Système 3 pour la réaction au feu.

## 6. a) Norme harmonisée

L'organisme notifié, service de la Municipalité (Magistrat) 39 – office de contrôle, de surveillance et de certification de la ville de Vienne, No d'identification 1139 – a effectué l'essai type en ce qui concerne la réaction au feu selon le système 3 et établi ce qui suit:

Rapport de classification No MA-39-VFA 2017-0341.01

Le fabricant a réalisé un premier contrôle du produit pour vérifier ses propriétés. Le contrôle de production par l'usine remplit les exigences de la norme EN ISO 9001

## 6. b) Organisme d'évaluation technique et document d'évaluation européen

Non pertinent.

### 7. Performances déclarées (conformément à la déclaration de performance du fabricant)

Caractéristiques principales	Performance	Spécification technique harmonisée
Comportement au feu	A1	EN 13963
Résistance à l'arrachement	NPD	EN 13963

### 8. Documentation appropriée utilisée aux fins mentionnées dans les art. 5 à 7

La performance du présent produit correspond à la performance déclarée / aux performances déclarées. Seul le fabricant mentionné ci-dessus est responsable d'établir la déclaration de performance conformément à la législation en vigueur.

Signé, pour le fabricant et au nom du fabricant, par:

Nom	Sandro Soricelli, Directeur Management Produit	Severin Hartmeier, Manager Produit
Lieu	Mägenwil	Date
Signature		