

Rigips ProMix[®] Spray Joint

SPATULAGE DE REMPLISSAGE ET SPATULAGE FIN selon EN 13963 type A



ProMix Spray Joint est un matériau destiné au spatulage de remplissage et au spatulage fin, prêt à l'emploi, selon EN 13963 type 3A. ProMix Spray Joint est utilisé pour le spatulage des joints et des surfaces jusqu'à la classe de qualité Q4, pour les cloisons et surfaces de plafonds sur plaques de plâtre, plaques de plâtre fibrées et carreaux de plâtre à l'intérieur. Les joints des plaques doivent être armés avec une bande d'armature papier. En outre, ProMix Spray Joint peut être utilisé sur la plupart des autres cloisons et surfaces de plafonds, comme enduit de surface (béton, crépi de fond, etc.). Le matériau peut être appliqué à la main, avec un rouleau ou avec un gicleur Airless. ProMix Spray Joint permet d'obtenir des surfaces parfaites et de grande qualité.

Spécifications techniques	Contenance	15 (25)	l (kg)
	Quantité nécessaire	Spatulage	env. 0,9 kg/m ² /mm
		Joints	env. 0,3 - 0,5 kg/m ²
	Épaisseur de la couche	max. 2 mm	
	Temps de séchage	Le temps de séchage dépend du support, de l'épaisseur de la couche appliquée et de la température ambiante ainsi que de l'humidité de l'air.	
	Stockage	Protéger du gel et du rayonnement direct du soleil, entreposer au sec entre +5°C et +30°C. Les produits non ouverts peuvent être stockés jusqu'à 12 mois à partir de la date de fabrication. Les emballages entamés doivent être refermés hermétiquement après utilisation, et le matériau doit être utilisé dans les 3 mois.	

Domaine d'application

- Masse à jointoyer de finition pour joints et finitions de qualité Q1 jusqu'aux Q4.
- Ne pas utiliser dans les salles humides et les salles d'eau.
- Consistance souple pour une mise en œuvre facile.
- Très bonnes propriétés de lissage et d'adhérence.
- Propriétés optimales de rétention d'eau.
- Transition propre, «à zéro».
- Sèche rapidement à l'air, facile à poncer.

Les directives de mise en œuvre des systèmes Rigips correspondants doivent être respectées!

État 04/2019

Les informations de cette brochure sont basées sur nos connaissances techniques et notre expérience actuelles. Elles sont à prendre comme lignes directrices et ne dispensent pas l'utilisateur de nos produits de les tester en fonction des conditions particulières dans lesquelles il travaille, toutes les influences possibles ne pouvant être prises en compte ici. Les propriétés du produit ou son aptitude à correspondre à un usage précis concret n'ont donc pas de caractère juridique contraignant. Il appartient à l'utilisateur du produit de respecter les dispositions légales et les directives existantes. Nous nous réservons le droit de modifier cette fiche en raison d'éventuels progrès techniques.

Nature du support

- Le support doit être propre, sec, exempt de graisse, non gelé et dépolssiéré.

Gâchage

- ProMix Spray Joint est un spatulage prêt à l'emploi.
 - N'utiliser aucun additif comme l'eau ou d'autres substances.
- L'emballage ne doit être recyclé que lorsqu'il est complètement vide.

Mise en œuvre

- Pendant la phase de mise en œuvre et le temps de séchage, la température de la pièce et celle du support doivent être de + 5°C au minimum!
- Une masse à jointoyer devenue trop dure ne doit plus être utilisée, ni rallongée avec de l'eau. Risque de formation de fissures ou d'éclats.
- Q1: Comblér le joint sur les bords longitudinaux des plaques et retirer l'excédent de matériau à fleur de surface. Poser une bande d'armature papier Rigips®, ne pas spatuler immédiatement. Recouvrir les moyens de fixation.
- Q1: Dépoussiérer les bords transversaux des plaques et les humidifier avec un pinceau légèrement mouillé. Comblér le joint et retirer l'excédent de matériau à fleur de surface. Laisser sécher le joint, puis appliquer environ 1 mm d'épaisseur de masse à jointoyer et poser la bande d'armature papier Rigips, ne pas spatuler immédiatement.
- Q2: Éliminer les éventuels résidus dus au jointoyage Q1 après durcissement. Après durcissement complet, les joints et les moyens de fixation doivent être respatulés jusqu'à l'obtention d'une surface continue entre l'enduit des joints et les plaques.
- Q3-Q4: Spatulage fin selon les exigences.
- Appliquer et lisser en une seule opération. N'appliquer les autres couches qu'après séchage complet.
- Nettoyer les outils et les impuretés avec de l'eau.

Les directives de mise en œuvre des systèmes Rigips correspondants doivent être respectées, de même que les normes, fiches techniques et prescriptions en vigueur!

IMPORTANT

- Pour la pose des papiers peints: n'utiliser que des matières collantes en cellulose de méthyle et/ou résines synthétiques adéquates.
- Il est recommandé de tester la compatibilité des colles avec les enduits appliqués.
- Consulter la fiche technique n°16 «Directives techniques pour pose de colle et de papiers peints» (2002), éditée par la commission fédérale de la protection des couleurs et des valeurs matérielles.
- Après la pose d'un enduit à base de résine synthétique ou de cellulose, et tout particulièrement après la pose de revêtements muraux en papier ou en fibre de verre, il faut bien aérer les locaux pour permettre un séchage rapide.

État 04/2019

Les informations de cette brochure sont basées sur nos connaissances techniques et notre expérience actuelles. Elles sont à prendre comme lignes directrices et ne dispensent pas l'utilisateur de nos produits de les tester en fonction des conditions particulières dans lesquelles il travaille, toutes les influences possibles ne pouvant être prises en compte ici. Les propriétés du produit ou son aptitude à correspondre à un usage précis concret n'ont donc pas de caractère juridique contraignant. Il appartient à l'utilisateur du produit de respecter les dispositions légales et les directives existantes. Nous nous réservons le droit de modifier cette fiche en raison d'éventuels progrès techniques.